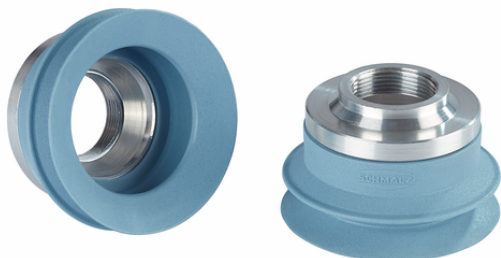


Art.-Nr.: 10.01.30.01090

**Données techniques**

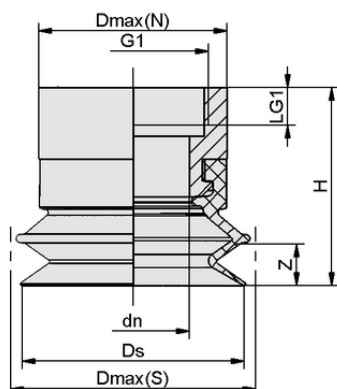
Attribut	Valeur
Matière de la ventouse	Silicone SI détectable par les métaux
Dureté de la matière [Shore A]	55,0 Shore A
Taille	50,00

SAUG-SCGS 50 SI-MD-55 602 B

Le préhenseur à flux SCGS est construit en deux parties. Pour obtenir un préhenseur complet (préhenseur à flux + ventouse), les étapes suivantes sont nécessaires pour le commander :

- Préhenseur à flux (étape 1) - disponible pour un montage latéral
- Ventouse (étape 2)

Accessoires disponibles : raccord à vis à poussoir

**Données de construction**

Attribut	Valeur
Hauteur H	31,50 mm
Diamètre nominal dn	27,00 mm
Filetage G1	M20x1-F
Longueur du filetage LG1	6,5 mm
Allongement du ressort Z	8,0 mm
Diamètre Ds	49,4 mm
Diamètre Dmax(S)	52,0 mm
Diamètre Dmax(N)	25,0 mm

Données de construction SAUG-SCGS 50 SI-MD-55 602 B



Ventouse (ronde)

SAUG-SCGS 50 SI-MD-55 602 B



Art.-Nr.: 10.01.30.01090



Données techniques

Attribut	Valeur
Matière de la ventouse	Silicone SI détectable par les métaux
Dureté de la matière [Shore A]	55,0 Shore A
Poids propre	19,7 g
Taille	50,00
Famille de produits	SAUG-SCGS



Autres documentations

Vous trouverez les données CAO et d'autres documents relatifs à l'article sous : www.schmalz.com/10.01.30.01090



Données de commande des pièces de rechange 10.01.30.01090

Typ	num
Ventouse à soufflets p SCG(S)-pince	BCG 50 SI-MD-55 SC095 10.01.06.04561



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.30.01090