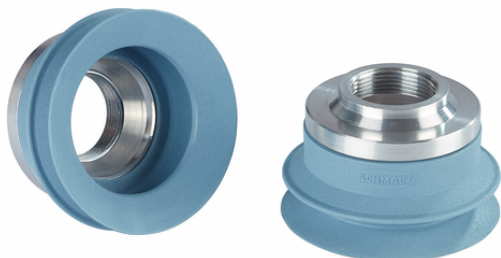


Ventosa (tonda)

SAUG-SCGS 50 SI-MD-55 602 B



Art.-Nr.: 10.01.30.01090



Dati tecnici

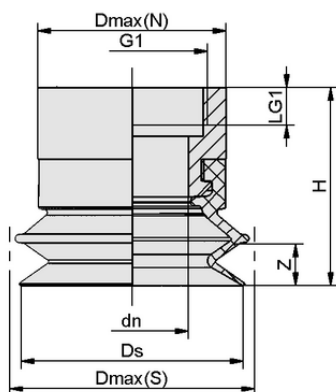
Attributo	Valore
Materiale della ventosa	Silicone SI rilevabile in metallo
Durezza del materiale [Shore A]	55,0 Shore A
Misura	50,00

SAUG-SCGS 50 SI-MD-55 602 B

La pinza di presa di flusso SCGS è costruita in due parti. Per ottenere una pinza di presa completa (pinza di presa di flusso + ventosa), sono necessari i seguenti passi di ordinazione:

- Pinza di presa di flusso (1° passo) – disponibile per il montaggio laterale
- Ventosa (2° passo)

Accessorio: raccordo a innesto



Dati di costruzione

Attributo	Valore
Altezza H	31,50 mm
Diametro nominale dn	27,00 mm
Filettatura G1	M20x1-IG
Lunghezza della filettatura LG1	6,5 mm
Freccia elastica Z	8,0 mm
Diametro Ds	49,4 mm
Diametro Dmax(S)	52,0 mm
Diametro Dmax(N)	25,0 mm

Dati di costruzione SAUG-SCGS 50 SI-MD-55 602 B



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.30.01090

Ventosa (tonda)

SAUG-SCGS 50 SI-MD-55 602 B



Art.-Nr.: 10.01.30.01090



Dati tecnici

Attributo	Valore
Materiale della ventosa	Silicone SI rilevabile in metallo
Durezza del materiale [Shore A]	55,0 Shore A
Peso	19,7 g
Misura	50,00
Famiglia di prodotti	SAUG-SCGS



Ulteriore documentazione

I dati CAD e altri documenti relativi all'articolo sono disponibili all'indirizzo: www.schmalz.com/10.01.30.01090



Dati per l'ordine di parti di ricambio 10.01.30.01090

Typ	codice articolo
Ventosa a soffietto per SCG(S)-pinza	BCG 50 SI-MD-55 SC095
	10.01.06.04561



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.30.01090