

Art.-Nr.: 10.01.23.00008



SPL-HT 140 ST G3/8-IG

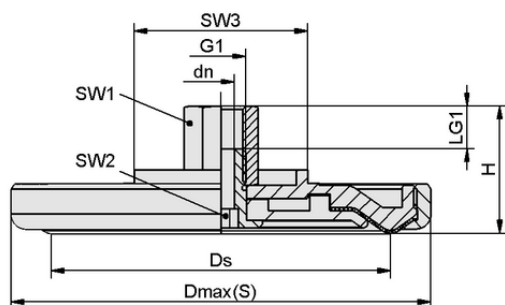
Données techniques

Attribut	Valeur
Matière de la ventouse	Tissu de silicate ST
Taille	140,00
Température de travail max.	600,0 °C
Connexion	G3/8-IG

La ventouse plate SPL-HT (bague d'étanchéité + réception) est livrée montée. Le produit consiste en :

- Bague d'étanchéité de type DR-SPL-HT - disponible en différents diamètres
- Réception en aluminium - disponible en différents filetages

Pièces de rechange disponibles : bague d'étanchéité de type DR-SPL-HT



Données de construction SPL-HT 140 ST G3/8-IG

Données de construction

Attribut	Valeur
Hauteur H	39,00 mm
Diamètre nominal dn	8,00 mm
Filetage G1	G3/8"-F
Longueur du filetage LG1	12,0 mm
Taille de la clé SW1	22,0 mm
Largeur des appartements SW2	8,0 mm
Diamètre Ds	138,0 mm
Taille de la clé SW3	95,0 mm
Diamètre Dmax(S)	159,5 mm



Art.-Nr.: 10.01.23.00008

**Données techniques**

Attribut	Valeur
Matière de la ventouse	Tissu de silicate ST
Diamètre intérieur du tuyau (recommandé) d	9,0 mm
Rayon min. de la pièce (convexe)	1.700,0 mm
Force d'aspiration (-600mbar)	740,00 N
Poids propre	1.390,0 g
Volume	50,000 cm ³
Débit d'aspiration exigée pour PU = -0,6 bar	47,0 l/min
Taille	140,00
Température de travail max.	600,0 °C
Famille de produits	SPL-HT

Note : Force d'aspiration : Les valeurs de la force d'aspiration sont des valeurs théoriques pour un vide de -0,6 bar et une surface de pièce sèche, lisse et régulière - elles sont spécifiées sans facteur de sécurité. Diamètre intérieur du tuyau : Le diamètre de tuyau recommandé se réfère à une longueur de tuyau d'environ 2 m.

**Autres documentations**

Vous trouverez les données CAO et d'autres documents relatifs à l'article sous : www.schmalz.com/10.01.23.00008

**Données de commande des pièces de rechange 10.01.23.00008**

Typ	num
Bague d'étanch. p. vent. plate SPL	DR-SPL-HT 140 ST
	10.01.23.00018

**Données de commande des pièces d'usure 10.01.23.00008**

Typ	num
Bague d'étanch. p. vent. plate SPL	DR-SPL-HT 140 ST
	10.01.23.00018

