

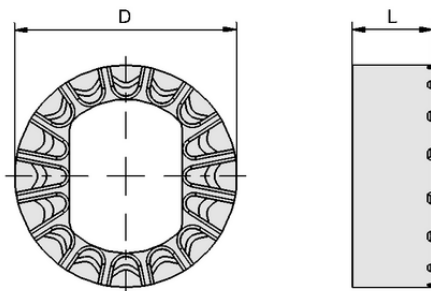
Art.-Nr.: 10.01.17.00412



REIB-RING SGM-HT-HP 50 HT2-65

Technische Daten

Attribut	Wert
Baugröße	50
Verwendung Konstruktion	Magnetgreifer SGM-HT-HP
Außendurchmesser D	50,00 mm
Innendurchmesser d	41,50 mm

**Konstruktionsdaten**

Attribut	Wert
Länge L	10,70 mm
Außendurchmesser D	50,00 mm

Konstruktionsdaten REIB-RING SGM-HT-HP 50 HT2-65



Art.-Nr.: 10.01.17.00412

**Technische Daten**

Attribut	Wert
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT2
Materialhärte [Shore A]	65,0 Shore A
Gewicht	4,70 g
Baugröße	50
Einsatztemperatur max.	200,0 °C
Material HT2: Einsatztemperatur max. kurzfristig bis +250 °C	

**Weitere Dokumentationen**CAD-Daten und weitere Dokumente zum Artikel finden sie unter: www.schmalz.com/10.01.17.00412