REIB-RING SGM-HT-HP 50 HT2-65

SCHMALZ

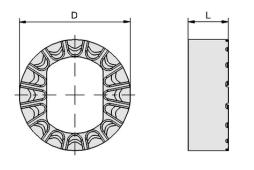
Art.-Nr.: 10.01.17.00412



Données techniques

Attribut	Valeur
Taille	50
Construction de l'utilisation	Préhenseur magnetique SGM-HT- HP
Diamètre extérieur D	50,00 mm
Diamètre intérieur d	41,50 mm

REIB-RING SGM-HT-HP 50 HT2-65



Données de construction

Attribut	Valeur
Longueur L	10,70 mm
Diamètre extérieur D	50,00 mm

Données de construction REIB-RING SGM-HT-HP 50 HT2-65

Anneau de friction

REIB-RING SGM-HT-HP 50 HT2-65



Art.-Nr.: 10.01.17.00412



Données techniques

Attribut	Valeur
Matière de la ventouse	Matière haute température HT2
Dureté de la matière [Shore A]	65,0 Shore A
Poids propre	4,7 g
Taille	50
Température de travail max.	200,0 ℃

Température de travail max. à court terme jusqu'à +250 °C



Autres documentations

Vous trouverez les données CAO et d'autres documents relatifs à l'article sous : www.schmalz.com/10.01.17.00412