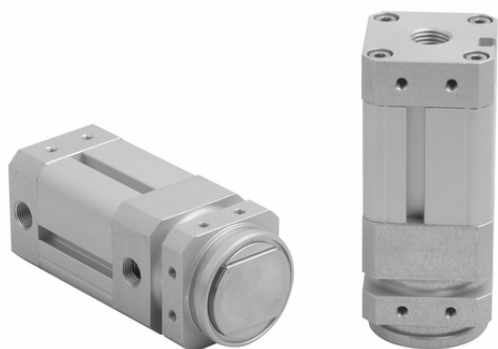




Datos técnicos

Atributo	Valor
Margen de presión (presión operativa) [bar]	2,5 ... 6,0 bar
Fuerza de retención máx. con anillo de fricción	230,0 N
Fuerza de retención máx. sin fricción	290,0 N
Enchufe	G1/4"-HE

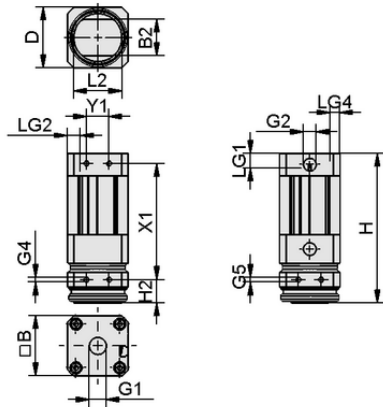
SGM-HT-HP 40 G1/4-IG

La garra magnética SGM-HP/-HT se suministra montada. El producto se compone de:

- Garra del tipo SGM-HP con anillo de fricción PU – disponible en diversos diámetros
- Garra del tipo SGM-HT – superficie de ventosa de acero para aplicaciones robustas – disponible en diversos diámetros
- Anillo de fricción de material PU (sólo para SGM-HP)
- Anillo de fricción opcional de material HT2 (sólo para SGM-HT)
- Interruptor de proximidad opcionales (sólo para SGM-HP)

Repuestos disponibles: Anillo de fricción PU para SGM-HP

Accesorios disponibles: Interruptor de proximidad, sistema de soporte, elemento de agarre (ADP), anillo de fricción HT2, elemento de protección



Datos de diseño

Atributo	Valor
Longitud L2	32,00 mm
Anchura B2	24,20 mm
Anchura B	40,65 mm
Altura H2	15,50 mm
Altura H	99,20 mm
Diámetro exterior D	38,40 mm
Rosca G1	G1/4"-HE
Longitud de rosca LG1	9,0 mm
Rosca G2	G1/8"-HE
Longitud de rosca LG2	6,0 mm

Nota: Superficie de contacto de la garra sin anillo de fricción (en forma de estadio) de una dimensión aprox. D x B2; con anillo de fricción (redondo) dimensión D

Datos de diseño SGM-HT-HP 40 G1/4-IG



Datos técnicos

Atributo	Valor
Peso	415,0 g
Posición de instalación	BEL
Fuerza de retención residual	0,3 N
Temperatura de trabajo máx.	350,0 °C
Margen de presión (presión operativa) [bar]	2,5 ... 6,0 bar
Temperatura de uso	5 ... 150 °C
Fuerza de retención 2 mm placa con anillo de fricción	200,0 N
Fuerza de retención 2 mm placa sin anillo de fricción	260,0 N
Fuerza de retención máx. con anillo de fricción	230,0 N
Fuerza de retención máx. sin fricción	290,0 N
Espesor de placa óptimo para fuerza de retención máx.	4,00 mm
Familia de productos	SGM-HP-HT
Válvula de mando	Biestable

Nota: Las fuerzas de retención indicadas son datos estáticos en condiciones óptimas (dependen especialmente del material y de las propiedades de la superficie). Para el dimensionamiento de sistemas se ha de aplicar un factor de seguridad de $S = 3$. Fuerzas de retención SGM-HT-HP a 20 °C; con una temperatura de la pieza de hasta 350 °C su uso es posible (en función de las condiciones del proceso). La temperatura puede influir en las fuerzas de retención, reduciéndolas hasta un 30 %



Documentación adicional

Los datos CAD y otros documentos relacionados con el artículo pueden consultarse en: www.schmalz.com/10.01.17.00403



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.17.00403

Art.-Nr.: 10.01.17.00403

**Pedir accesorios de datos 10.01.17.00403**

Typ		n
Sistema de soporte	HTS-A2 SGM-HP 30/40 OP	10.01.17.00567
Sistema de soporte	HTS-A3 SGM-HP 30/40 OP	10.01.17.00557
Sistema de soporte	HTS-A5 SGM-HP 30/40 OP	10.01.17.00563
Sistema de soporte	HPS-SGM-HP 2M8 30/40 OP	10.01.17.00651
Elemento de protección	SCHUTZ SGM-40 ST	10.01.17.00521
Anillo de fricción	REIB-RING SGM-HT-HP 40 HT2-65	10.01.17.00411
Elemento de montaje SGM	ADP-E-TRI 30/40 SET	10.01.17.00421
Elemento de montaje SGM	ADP-E-UNI 30/40 SET	10.01.17.00423
Enchufe rápido recto	STV-GE G1/8-AG 6 HT	10.08.02.00389
Conector rápido acodado	STV-W G1/8-AG 6 HT	10.08.02.00391
Tubo flexible de vacío (metro)	VSL 6-4 PTFE MI-TR	10.07.09.00157


WWW.SCHMALZ.COM/10.01.17.00403