

Art.-Nr.: 10.01.17.00402



Données techniques

Attribut	Valeur
Plage de pression (pression de service) [bar]	2,5 ... 6,0 bar
Force de préhension max. avec disque de friction	330,0 N
Force de préhension max. sans disque de friction	520,0 N
Prise	G1/4"-F

SGM-HT-HP 50 G1/4-IG

Le préhenseur magnétique SGM-HP/-HT est livré assemblé. L'ensemble se compose de :

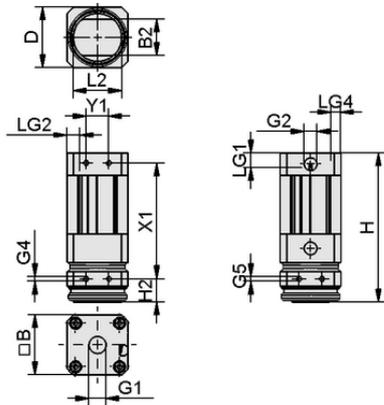
- Préhenseur de type SGM-HP avec anneau de friction PU - disponible en différents diamètres
- Préhenseur de type SGM-HT - surface de préhension en acier destinée à des applications robustes - disponible en différents diamètres
- Anneau de friction en matière PU (seulement pour SGM-HP)
- En option : anneau de friction en matière HT2 (seulement pour SGM-HT)
- En option : capteur de proximité (seulement pour SGM-HP)

Pièces de rechange disponibles : Anneau de friction PU pour SGM-HP

Accessoires disponibles : Capteur de proximité, dispositif de maintien, élément de montage (ADP), anneau de friction HT2, élément de protection



Art.-Nr.: 10.01.17.00402

**Données de construction**

Attribut	Valeur
Longueur L2	41,50 mm
Largeur B2	31,20 mm
Largeur B	50,70 mm
Hauteur H2	15,50 mm
Hauteur H	123,20 mm
Diamètre extérieur D	48,40 mm
Filetage G1	G1/4"-F
Longueur du filetage LG1	10,0 mm
Filetage G2	G1/8"-F
Longueur du filetage LG2	6,0 mm

Note : La surface de contact des préhenseurs sans disque de friction (en forme de stade) correspond à la dimension D x B2 ; avec disque de friction (ronde), la dimension D

Données de construction SGM-HT-HP 50 G1/4-IG

**Données techniques**

Attribut	Valeur
Poids propre	770,0 g
Position d'installation	BEL
Force de préhension restante	0,3 N
Température de travail max.	350,0 °C
Plage de pression (pression de service) [bar]	2,5 ... 6,0 bar
Température de travail	5 ... 150 °C
Force de préhension 2 mm plaque avec disque de friction	270,0 N
Force de préhension 2 mm plaque sans disque de friction	370,0 N
Force de préhension max. avec disque de friction	330,0 N
Force de préhension max. sans disque de friction	520,0 N
Épaisseur de la plaque optimale pour la force de préhension max.	6,00 mm
Famille de produits	SGM-HP-HT
Vanne de commande	Bistable

Note : Les forces de préhension indiquées sont des valeurs statiques dans des conditions optimales (dépendant principalement des caractéristiques de la matière et de la surface). Pour la composition du système, un facteur de sécurité $S = 3$ doit être appliqué. Forces de préhension SGM-HT-HP à 20 °C ; conserve ses propriétés jusqu'à une température de la pièce de 350 °C (en fonction des conditions du procédé), l'influence de la température peut réduire les forces de préhension jusqu'à 30 %

**Autres documentations**

Vous trouverez les données CAO et d'autres documents relatifs à l'article sous : www.schmalz.com/10.01.17.00402



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.17.00402

Art.-Nr.: 10.01.17.00402

**Données de commande des accessoires 10.01.17.00402**

Typ		num
Système de support	HTS-A2 SGM-HP 50 OP	10.01.17.00568
Système de support	HTS-A3 SGM-HP 50 OP	10.01.17.00562
Système de support	HTS-A5 SGM-HP 50 OP	10.01.17.00564
Système de support	HPS-SGM-HP 2M8 50 OP	10.01.17.00652
Élément de protection	SCHUTZ SGM-50 ST	10.01.17.00520
Anneau de friction	REIB-RING SGM-HT-HP 50 HT2-65	10.01.17.00412
Élément de montage SGM	ADP-E-TRI 50 SET	10.01.17.00422
Élément de montage SGM	ADP-E-UNI 50 SET	10.01.17.00415
Raccord rapide droit	STV-GE G1/8-AG 6 HT	10.08.02.00389
Raccord rapide coudé	STV-W G1/8-AG 6 HT	10.08.02.00391
Flexible de vide (mètre)	VSL 6-4 PTFE MI-TR	10.07.09.00157

