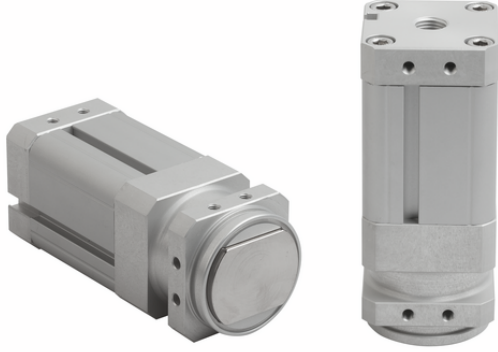




SGM-HT-HP 50 G1/4-IG

Teknik veriler

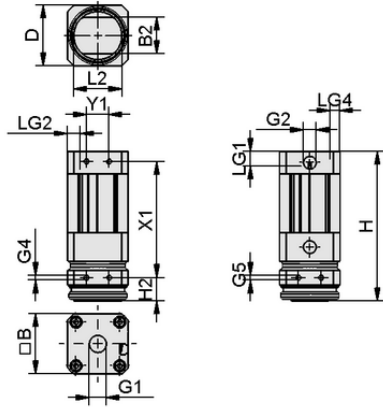
Attribute	Value
Basınç aralığı (çalışma basıncı) [bar]	2,5 ... 6,0 bar
Tutma kuvveti maks. sürtünme halkası	330.0 N
Sürtünmesiz tutma kuvveti maks.	520.0 N
Soket	G1/4"-F

Mıknatıslı tutucu SGM-HP/-HT monte edilmiş olarak teslim edilir. Montaj şunlardan oluşur:

- Sürtünme halkası PU ile tutucu SGM-HP - çeşitli çaplarda mevcuttur
- Sağlam uygulamalar için çelik kavrama yüzeyli tutucu SGM-HT - çeşitli çaplarda mevcuttur
- PU malzemeden yapılmış sürtünme halkası (sadece SGM-HP için)
- Yüksek sıcaklık uygulamaları için opsiyonel sürtünme halkası HT2 (sadece SGM-HT için)
- Opsiyonel yakınlık anahtarı (sadece SGM-HP için)

Mevcut yedek parçalar: SGM-HP için sürtünme halkası PU

Mevcut aksesuarlar: yakınlık anahtarı, tutucu sistemi, montaj elemanı (ADP), sürtünme halkası HT2, koruma elemanı

**Tasarım verileri**

Attribute	Value
Uzunluk L2	41.50 mm
Genişlik B2	31.20 mm
Genişlik B	50.70 mm
Yükseklik H2	15.50 mm
Yükseklik H	123.20 mm
Dış çap D	48.40 mm
Dış G1	G1/4"-F
Dış uzunluğu LG1	10.0 mm
Dış G2	G1/8"-F
Dış uzunluğu LG2	6.0 mm

Not: Sürtünme halkası olmayan (stadyum şeklinde) tutucuların temas yüzeyi D x B2 boyutuna karşılık gelir; sürtünme halkalı (yuvarlak) boyut D

Tasarım verileri SGM-HT-HP 50 G1/4-IG

**Teknik veriler**

Attribute	Value
Ağırlık	770.0 g
Kurulum konumu	BEL
Artık tutma kuvveti	0.3 N
Çalışma sıcaklığı maks.	350.0 °C
Basınç aralığı (çalışma basıncı) [bar]	2,5 ... 6,0 bar
Çalışma sıcaklığı	5 ... 150 °C
Tutma kuvveti 2 mm sürtünme halkalı levha	270.0 N
Tutma kuvveti 2 mm sürtünme halkasız tabaka	370.0 N
Tutma kuvveti maks. sürtünme halkası	330.0 N
Sürtünmesiz tutma kuvveti maks.	520.0 N
Maksimum tutma kuvveti için optimum sac kalınlığı.	6.00 mm
Ürün ailesi	SGM-HP-HT
Kontrol Valfi	Bistable

Note: The specified holding forces are static values under optimal conditions (primarily depending on material and surface characteristics). For system designs, a safety factor of $S = 3$ must be applied. Holding forces SGM-HT-HP at 20 °C; can be used for workpiece temperatures up to 350 °C (depending on process conditions), the influence of temperature can reduce holding forces by up to 30%

**Further documentation**

CAD data and other documents relating to the article can be found at: www.schmalz.com/10.01.17.00402



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.17.00402

Art.-Nr.: 10.01.17.00402



Veri aksesuarları sipariş edin 10.01.17.00402

Typ		Ürün numarası
Holder system	HTS-A2 SGM-HP 50 OP	10.01.17.00568
Holder system	HTS-A3 SGM-HP 50 OP	10.01.17.00562
Holder system	HTS-A5 SGM-HP 50 OP	10.01.17.00564
Tutucu sistemi	HPS-SGM-HP 2M8 50 OP	10.01.17.00652
Koruma elemanı	SCHUTZ SGM-50 ST	10.01.17.00520
Sürtünme halkası	REIB-RING SGM-HT-HP 50 HT2-65	10.01.17.00412
Montaj elemanı SGM	ADP-E-TRI 50 SET	10.01.17.00422
Montaj elemanı SGM	ADP-E-UNI 50 SET	10.01.17.00415
Otomatik rakor, düz	STV-GE G1/8-AG 6 HT	10.08.02.00389
Tapa rakoru, dirsek	STV-W G1/8-AG 6 HT	10.08.02.00391
Vakum hortumu (metre)	VSL 6-4 PTFE MI-TR	10.07.09.00157

WWW.SCHMALZ.COM/10.01.17.00402