

Art.-Nr.: 10.01.17.00397



## Données techniques

Attribut	Valeur
Plage de pression (pression de service) [bar]	2,5 ... 6,0 bar
Force de préhension max. avec disque de friction	80,0 N
Force de préhension max. sans disque de friction	120,0 N
Prise	G1/8"-F

SGM-HT-HP 30 G1/8-IG

Le préhenseur magnétique SGM-HP/-HT est livré assemblé. L'ensemble se compose de :

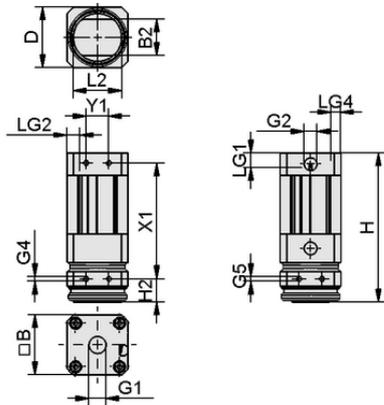
- Préhenseur de type SGM-HP avec anneau de friction PU - disponible en différents diamètres
- Préhenseur de type SGM-HT - surface de préhension en acier destinée à des applications robustes - disponible en différents diamètres
- Anneau de friction en matière PU (seulement pour SGM-HP)
- En option : anneau de friction en matière HT2 (seulement pour SGM-HT)
- En option : capteur de proximité (seulement pour SGM-HP)

Pièces de rechange disponibles : Anneau de friction PU pour SGM-HP

Accessoires disponibles : Capteur de proximité, dispositif de maintien, élément de montage (ADP), anneau de friction HT2, élément de protection



Art.-Nr.: 10.01.17.00397

**Données de construction**

Attribut	Valeur
Longueur L2	20,50 mm
Largeur B2	15,00 mm
Largeur B	30,10 mm
Hauteur H2	15,50 mm
Hauteur H	99,20 mm
Diamètre extérieur D	26,90 mm
Filetage G1	G1/8"-F
Longueur du filetage LG1	6,0 mm
Filetage G2	G1/8"-F
Longueur du filetage LG2	6,0 mm

Note : La surface de contact des préhenseurs sans disque de friction (en forme de stade) correspond à la dimension D x B2 ; avec disque de friction (ronde), la dimension D

Données de construction SGM-HT-HP 30 G1/8-IG

**Données techniques**

Attribut	Valeur
Poids propre	215,0 g
Position d'installation	BEL
Force de préhension restante	0,3 N
Température de travail max.	350,0 °C
Plage de pression (pression de service) [bar]	2,5 ... 6,0 bar
Température de travail	5 ... 150 °C
Force de préhension 2 mm plaque avec disque de friction	80,0 N
Force de préhension 2 mm plaque sans disque de friction	120,0 N
Force de préhension max. avec disque de friction	80,0 N
Force de préhension max. sans disque de friction	120,0 N
Épaisseur de la plaque optimale pour la force de préhension max.	2,00 mm
Famille de produits	SGM-HP-HT
Vanne de commande	Bistable

Note : Les forces de préhension indiquées sont des valeurs statiques dans des conditions optimales (dépendant principalement des caractéristiques de la matière et de la surface). Pour la composition du système, un facteur de sécurité  $S = 3$  doit être appliqué. Forces de préhension SGM-HT-HP à 20 °C ; conserve ses propriétés jusqu'à une température de la pièce de 350 °C (en fonction des conditions du procédé), l'influence de la température peut réduire les forces de préhension jusqu'à 30 %

**Autres documentations**

Vous trouverez les données CAO et d'autres documents relatifs à l'article sous : [www.schmalz.com/10.01.17.00397](http://www.schmalz.com/10.01.17.00397)



[WWW.SCHMALZ.COM/10.01.17.00397](http://WWW.SCHMALZ.COM/10.01.17.00397)

Art.-Nr.: 10.01.17.00397

**Données de commande des accessoires 10.01.17.00397**

Typ		num
Système de support	HTS-A2 SGM-HP 30/40 OP	10.01.17.00567
Système de support	HTS-A3 SGM-HP 30/40 OP	10.01.17.00557
Système de support	HTS-A5 SGM-HP 30/40 OP	10.01.17.00563
Système de support	HPS-SGM-HP 2M8 30/40 OP	10.01.17.00651
Élément de protection	SCHUTZ SGM-30 ST	10.01.17.00522
Anneau de friction	REIB-RING SGM-HT-HP 30 HT2-65	10.01.17.00410
Élément de montage SGM	ADP-E-TRI 30/40 SET	10.01.17.00421
Élément de montage SGM	ADP-E-UNI 30/40 SET	10.01.17.00423
Raccord rapide droit	STV-GE G1/8-AG 6 HT	10.08.02.00389
Raccord rapide coudé	STV-W G1/8-AG 6 HT	10.08.02.00391
Flexible de vide (mètre)	VSL 6-4 PTFE MI-TR	10.07.09.00157

