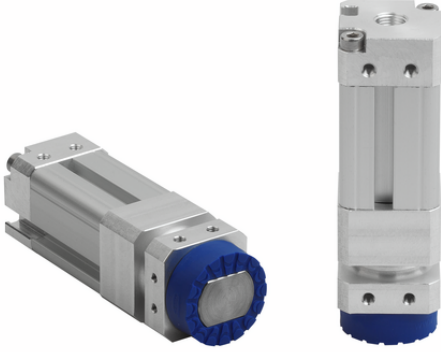




SGM-HP 30 G1/8-IG

Teknik veriler

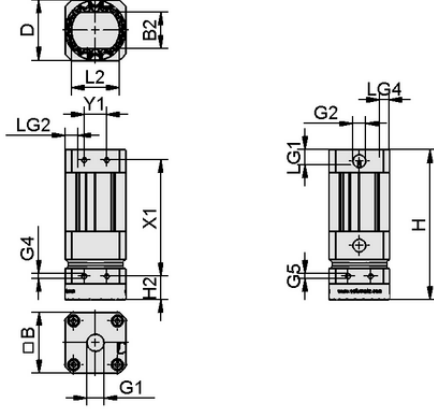
Attribute	Value
Basınç aralığı (çalışma basıncı) [bar]	2,5 ... 6,0 bar
Tutma kuvveti maks. sürtünme halkası	90.0 N
Sürtünmesiz tutma kuvveti maks.	130.0 N
Soket	G1/8"-F

Mıknatıslı tutucu SGM-HP/HT monte edilmiş olarak teslim edilir. Montaj şunlardan oluşur:

- Sürtünme halkası PU ile tutucu SGM-HP - çeşitli çaplarda mevcuttur
- Sağlam uygulamalar için çelik kavrama yüzeyli tutucu SGM-HT - çeşitli çaplarda mevcuttur
- PU malzemeden yapılmış sürtünme halkası (sadece SGM-HP için)
- Yüksek sıcaklık uygulamaları için opsiyonel sürtünme halkası HT2 (sadece SGM-HT için)
- Opsiyonel yakınlık anahtarı (sadece SGM-HP için)

Mevcut yedek parçalar: SGM-HP için sürtünme halkası PU

Mevcut aksesuarlar: yakınlık anahtarı, tutucu sistemi, montaj elemanı (ADP), sürtünme halkası HT2, koruma elemanı

**Tasarım verileri**

Attribute	Value
Uzunluk L2	20.50 mm
Genişlik B2	15.00 mm
Genişlik B	30.10 mm
Yükseklik H2	15.70 mm
Yükseklik H	99.40 mm
Dış çap D	30.00 mm
Dış G1	G1/8"-F
Dış uzunluğu LG1	6.0 mm
Dış G2	G1/8"-F
Dış uzunluğu LG2	6.0 mm

Not: Sürtünme halkası olmayan (stadyum şeklinde) tutucuların temas yüzeyi D x B2 boyutuna karşılık gelir; sürtünme halkalı (yuvarlak) boyut D

Tasarım verileri SGM-HP 30 G1/8-IG

**Teknik veriler**

Attribute	Value
Ağırlık	215.0 g
Kurulum konumu	BEL
Artık tutma kuvveti	0.3 N
Basınç aralığı (çalışma basıncı) [bar]	2,5 ... 6,0 bar
Çalışma sıcaklığı	5 ... 70 °C
Tutma kuvveti 2 mm sürtünme halkalı levha	90.0 N
Tutma kuvveti 2 mm sürtünme halkasız tabaka	130.0 N
Tutma kuvveti maks. sürtünme halkası	90.0 N
Sürtünmesiz tutma kuvveti maks.	130.0 N
Maksimum tutma kuvveti için optimum sac kalınlığı.	2.00 mm
Ürün ailesi	SGM-HP-HT
Kontrol Valfi	Bistable

Note: The specified holding forces are static values under optimal conditions (primarily depending on material and surface characteristics). For system designs, a safety factor of $S = 3$ must be applied. Holding forces SGM-HT-HP at 20 °C; can be used for workpiece temperatures up to 350 °C (depending on process conditions), the influence of temperature can reduce holding forces by up to 30%

**Further documentation**

CAD data and other documents relating to the article can be found at: www.schmalz.com/10.01.17.00316



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.17.00316

Art.-Nr.: 10.01.17.00316

**Veri aksesuarları sipariş edin 10.01.17.00316**

Typ		Ürün numarası
Holder system	HTS-A2 SGM-HP 30/40 OP	10.01.17.00567
Holder system	HTS-A3 SGM-HP 30/40 OP	10.01.17.00557
Holder system	HTS-A5 SGM-HP 30/40 OP	10.01.17.00563
Tutucu sistemi	HPS-SGM-HP 2M8 30/40 OP	10.01.17.00651
Koruma elemanı	SCHUTZ SGM-30 ST	10.01.17.00522
Yakınlık anahtarı	NAEH-SCHA SMAGN-PNP S051 300	10.01.17.00199
Yakınlık anahtarı	NAEH-SCHA SMAGN-NPN S050 300	10.01.17.00215
Montaj elemanı SGM	ADP-E-TRI 30/40 SET	10.01.17.00421
Montaj elemanı SGM	ADP-E-UNI 30/40 SET	10.01.17.00423
Otomatik rakor, düz	STV-GE G1/8-AG 6	10.08.02.00204
Tapa rakoru, dirsek	STV-W G1/8-AG 6	10.08.02.00158
Vakum hortumu (metre)	VSL 6-4 PU MI-TR	10.07.09.00002

**Yedek parçalar için sipariş verileri 10.01.17.00316**

Typ		Ürün numarası
Sürtünme halkası	REIB-RING SGM-HP 30 PU-55	10.01.17.00385

