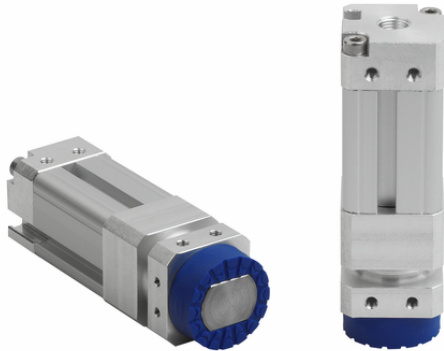




SGM-HP 30 G1/8-IG

Dati tecnici

Attributo	Valore
Campo di pressione (pressione di esercizio) [bar]	2,5 ... 6,0 bar
Forza di presa max. con anello di attrito	90,0 N
Forza di presa max. senza attrito di anello	130,0 N
Presa di corrente	G1/8"-IG

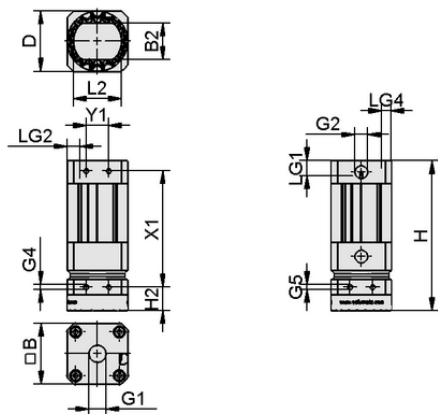
La ventosa magnetica SGM-HP/HT viene fornita montata. Il prodotto è costituito da:

- Pinza di presa del tipo SGM-HP con anello di attrito PU – disponibile in diversi diametri
- Pinza di presa del tipo SGM-HT – superficie di presa in acciaio per applicazioni robuste – disponibile in diversi diametri
- Anello di attrito in materiale PU (solo SGM-HP)
- Anello di attrito opzionale in materiale HT2 (solo SGM-HT)
- Finecorsa di prossimità opzionale (solo SGM-HP)

Parti di ricambio disponibili: Anello di attrito

Accessori disponibili: Finecorsa di prossimità, sistema di supporto, elemento di alloggiamento (ADP), anello di attrito HT2, elemento di protezione





Dati di costruzione SGM-HP 30 G1/8-IG

Dati di costruzione

Attributo	Valore
Lunghezza L2	20,50 mm
Larghezza B2	15,00 mm
Larghezza B	30,10 mm
Altezza H2	15,70 mm
Altezza H	99,40 mm
Diametro esterno D	30,00 mm
Filettatura G1	G1/8"-IG
Lunghezza della filettatura LG1	6,0 mm
Filettatura G2	G1/8"-IG
Lunghezza della filettatura LG2	6,0 mm

Nota: La superficie di contatto delle pinze di presa senza anello di attrito (a forma di stadio) corrisponde alla dimensione D x B2; con anello di attrito (tondo) dimensione D

**Dati tecnici**

Attributo	Valore
Peso	215,0 g
Posizione di installazione	BEL
Forza di presa rimanente	0,3 N
Campo di pressione (pressione di esercizio) [bar]	2,5 ... 6,0 bar
Temperatura d'intervento	5 ... 70 °C
Forza di presa 2 mm piastra con anello di attrito	90,0 N
Forza di presa 2 mm piastra senza anello di attrito	130,0 N
Forza di presa max. con anello di attrito	90,0 N
Forza di presa max. senza attrito di anello	130,0 N
Spessore della lastra ottimale per la forza di tenuta max.	2,00 mm
Famiglia di prodotti	SGM-HP-HT
Valvola di controllo	Bistabile

Nota: Le forze di presa indicate sono dati statici per condizioni ottimali (dipendono soprattutto dalla tipologia del materiale e dalla struttura della superficie). Quando si progetta il sistema si deve impostare un fattore di sicurezza $S = 3$. Forze di presa SGM-HT-HP con 20 °C; impiego possibile fino a 350 °C di temperatura del pezzo (dipende dalle condizioni del processo), in base alla temperatura le forze di presa possono diminuire fino a ca. il 30 %

**Ulteriore documentazione**

I dati CAD e altri documenti relativi all'articolo sono disponibili all'indirizzo: www.schmalz.com/10.01.17.00316



Art.-Nr.: 10.01.17.00316

**Ordinare gli accessori dati 10.01.17.00316**

Typ		codice articolo
Sistema di supporto	HTS-A2 SGM-HP 30/40 OP	10.01.17.00567
Sistema di supporto	HTS-A3 SGM-HP 30/40 OP	10.01.17.00557
Sistema di supporto	HTS-A5 SGM-HP 30/40 OP	10.01.17.00563
Sistema di supporto	HPS-SGM-HP 2M8 30/40 OP	10.01.17.00651
Elemento di protezione	SCHUTZ SGM-30 ST	10.01.17.00522
Finecorsa di prossimità	NAEH-SCHA SMAGN-PNP S051 300	10.01.17.00199
Finecorsa di prossimità	NAEH-SCHA SMAGN-NPN S050 300	10.01.17.00215
Elemento di montaggio SGM	ADP-E-TRI 30/40 SET	10.01.17.00421
Elemento di montaggio SGM	ADP-E-UNI 30/40 SET	10.01.17.00423
Raccordo a innesto diritto	STV-GE G1/8-AG 6	10.08.02.00204
Raccordo a innesto angolare	STV-W G1/8-AG 6	10.08.02.00158
Tubo flessibile per vuoto (metro)	VSL 6-4 PU MI-TR	10.07.09.00002

**Dati per l'ordine di parti di ricambio 10.01.17.00316**

Typ		codice articolo
Anello di attrito	REIB-RING SGM-HP 30 PU-55	10.01.17.00385

