

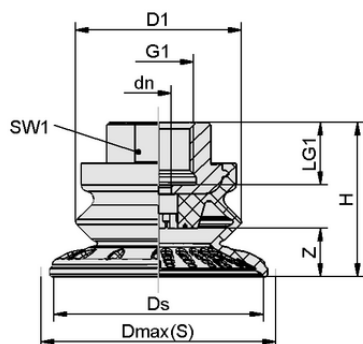


Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
размер	125,00
Количество складок	1,5
Соединение	G1/2-IG
Материал ниппеля	алюминий

SAB 125 HT1-60 G1/2-IG

Присоска SAB HT1, доступная в различных диаметрах, доставляется с соединительным ниппелем, вулканизированным в эластомерную часть.



Конструктивные данные

Attribute	Value
Высота H	67,80 mm
Наружный диаметр D1	94,0 mm
Номинальный диаметр dn	9,00 mm
Резьба G1	G1/2"-F
Длина резьбы LG1	15,0 mm
Размер гаечного ключа SW1	22,0 mm
Ход пружины Z	32,0 mm
Диаметр Ds	126,0 mm
Диаметр Dmax(S)	135,0 mm

Конструктивные данные SAB 125 HT1-60 G1/2-IG

Art.-Nr.: 10.01.06.03680



Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
Внутренний диаметр шланга (реком.) d	9,0 mm
Радиус заготовки мин. (выпуклый)	140,0 mm
Сила отрыва	558,00 N
Всасывающая сила (-600 мбар)	250,00 N
Вес	170,2 g
Поперечная сила	352,0 N
Поперечная сила маслянистой поверхности	335,0 N
Объем	220,000 cm ³
размер	125,00
Количество складок	1,5
Семейство продуктов	SAB

Note: Suction force: The suction force values are theoretical values at -0.6 bar vacuum and a dry, smooth and even workpiece surface – they are specified without safety factors. Hose inner diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m



Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: www.schmalz.com/10.01.06.03680



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.03680