

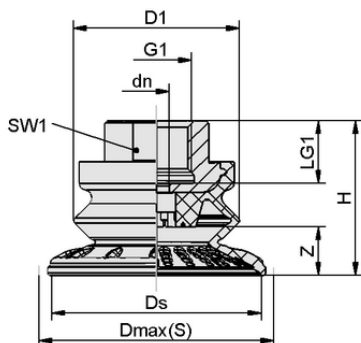


SAB 100 HT1-60 G1/2-IG

La ventouse SAB HT1, disponible en différents diamètres, est livrée avec insert de connexion vulcanisé à la ventouse en élastomère.

Données techniques

Attribut	Valeur
Matière de la ventouse	Matière haute température HT1
Dureté de la matière [Shore A]	60,0 Shore A
Taille	100,00
Nombre de soufflets	1,5
Connexion	G1/2-IG
Matière de l'insert	Aluminium



Données de construction SAB 100 HT1-60 G1/2-IG

Données de construction

Attribut	Valeur
Hauteur H	56,60 mm
Diamètre extérieur D1	77,0 mm
Diamètre nominal dn	6,00 mm
Filetage G1	G1/2"-F
Longueur du filetage LG1	15,0 mm
Taille de la clé SW1	22,0 mm
Allongement du ressort Z	25,8 mm
Diamètre Ds	100,8 mm
Diamètre Dmax(S)	110,0 mm

Art.-Nr.: 10.01.06.03679

**Données techniques**

Attribut	Valeur
Matière de la ventouse	Matière haute température HT1
Dureté de la matière [Shore A]	60,0 Shore A
Diamètre intérieur du tuyau (recommandé) d	6,0 mm
Rayon min. de la pièce (convexe)	90,0 mm
Force de rupture	357,00 N
Force d'aspiration (-600mbar)	190,00 N
Poids propre	88,20 g
Force latérale	220,0 N
Force latérale surface huileuse	214,0 N
Volume	115,000 cm ³
Taille	100,00
Nombre de soufflets	1,5
Famille de produits	SAB

Remarque : Force d'aspiration : les valeurs de force d'aspiration sont des valeurs théoriques obtenues à un vide de -0,6 bar et sur une surface de pièce sèche, lisse et régulière ; elles sont indiquées sans coefficient de sécurité. Diamètre intérieur du tuyau : le diamètre de tuyau recommandé correspond à une longueur de tuyau d'environ 2 m.

**Autres documentations**

Vous trouverez les données CAO et d'autres documents relatifs à l'article sous : www.schmalz.com/10.01.06.03679

WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.03679