

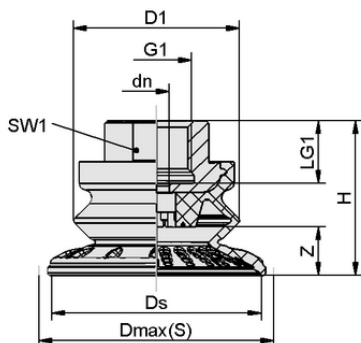


SAB 80 HT1-60 G1/2-IG

La ventosa SAB HT1, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione vulcanizzato a la parte in elastomero.

Dati tecnici

Attributo	Valore
Materiale della ventosa	Materiale a temperatura elevata HT1
Durezza del materiale [Shore A]	60,0 Shore A
Misura	80,00
Numero di pieghe	1,5
Connessione	G1/2-IG
Materiale del nipplo	Alluminio



Dati di costruzione SAB 80 HT1-60 G1/2-IG

Dati di costruzione

Attributo	Valore
Altezza H	49,90 mm
Diametro esterno D1	63,6 mm
Diametro nominale dn	6,00 mm
Filettatura G1	G1/2"-IG
Lunghezza della filettatura LG1	15,0 mm
Misura della chiave SW1	24,0 mm
Freccia elastica Z	22,1 mm
Diametro Ds	81,1 mm
Diametro Dmax(S)	89,0 mm

Art.-Nr.: 10.01.06.03632

**Dati tecnici**

Attributo	Valore
Materiale della ventosa	Materiale a temperatura elevata HT1
Durezza del materiale [Shore A]	60,0 Shore A
Diametro interno del tubo (raccomandato) d	6,0 mm
Raggio pezzo min. (convesso)	75,0 mm
Forza di strappo	221,00 N
Forza di presa (-600 mbar)	135,00 N
Peso	57,8 g
Forza laterale	145,0 N
Forza laterale superficie oleosa	140,0 N
Volume	67,600 cm ³
Misura	80,00
Numero di pieghe	1,5
Famiglia di prodotti	SAB

Nota: Forza di presa: I valori della forza di presa sono valori teorici con un vuoto di -0,6 bar e una superficie del pezzo asciutta, liscia e uniforme - sono specificati senza fattori di sicurezza. Diametro interno del tubo flessibile: Il diametro del tubo flessibile raccomandato si riferisce a un tubo di lunghezza pari a circa 2 m.

**Ulteriore documentazione**

I dati CAD e altri documenti relativi all'articolo sono disponibili all'indirizzo: www.schmalz.com/10.01.06.03632

