

Сильфонная присоска HT2 (круглая)
SAB 50 HT2-65 G1/4-AG



Art.-Nr.: 10.01.06.03452

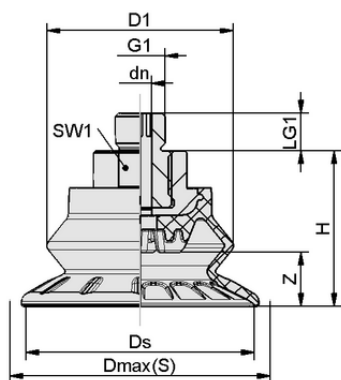


Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT2
Твердость материала [Shore A]	65,0 Shore A
размер	50,00
Термостойкость	200,0 °C
Количество складок	1,5
Соединение	G1/4-AG
Материал ниппеля	алюминий

SAB 50 HT2-65 G1/4-AG

Присоска SAB HT2, доступная в различных диаметрах, доставляется с соединительным ниппелем, вулканизированным в эластомерную часть.



Конструктивные данные

Attribute	Value
Высота H	36,90 mm
Наружный диаметр D1	42,1 mm
Номинальный диаметр dn	6,00 mm
Резьба G1	G1/4"-M
Длина резьбы LG1	10,0 mm
Размер гаечного ключа SW1	22,0 mm
Ход пружины Z	11,6 mm
Диаметр Ds	50,2 mm
Диаметр Dmax(S)	56,0 mm

Конструктивные данные SAB 50 HT2-65 G1/4-AG



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.03452

Сильфонная присоска HT2 (круглая)
SAB 50 HT2-65 G1/4-AG



Art.-Nr.: 10.01.06.03452



Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT2
Твердость материала [Shore A]	65,0 Shore A
Внутренний диаметр шланга (реком.) d	4,0 mm
Радиус заготовки мин. (выпуклый)	25,0 mm
Сила отрыва	91,00 N
Всасывающая сила (-600 мбар)	53,00 N
Вес	47,0 g
Поперечная сила	102,0 N
Объем	16,100 cm ³
размер	50,00
Количество складок	1,5
Соединение	G1/4"-M
Семейство продуктов	SAB

Note: Suction force: The suction force values are theoretical values at -0.6 bar vacuum and a dry, smooth and even workpiece surface – they are specified without safety factors. Hose inner diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m



Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: www.schmalz.com/10.01.06.03452



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.03452