

Сильфонная присоска HT2 (круглая)
SAB 60 HT2-65 G1/4-IG



Art.-Nr.: 10.01.06.03449

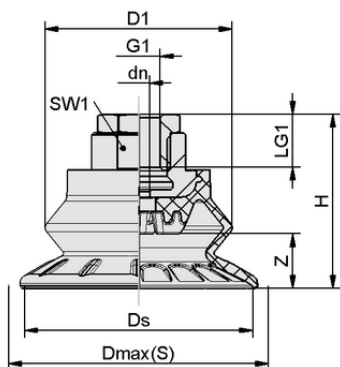


Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT2
Твердость материала [Shore A]	65,0 Shore A
размер	60,00
Термостойкость	200,0 °C
Количество складок	1,5
Соединение	G1/4-IG
Материал ниппеля	алюминий

SAB 60 HT2-65 G1/4-IG

Присоска SAB HT2, доступная в различных диаметрах, доставляется с соединительным ниппелем, вулканизированным в эластомерную часть.



Конструктивные данные

Attribute	Value
Высота H	46,30 mm
Наружный диаметр D1	49,5 mm
Номинальный диаметр dn	6,00 mm
Резьба G1	G1/4"-F
Длина резьбы LG1	20,0 mm
Размер гаечного ключа SW1	22,0 mm
Ход пружины Z	14,5 mm
Диаметр Ds	61,2 mm
Диаметр Dmax(S)	67,0 mm

Конструктивные данные SAB 60 HT2-65 G1/4-IG



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.03449

1

Сильфонная присоска HT2 (круглая)
SAB 60 HT2-65 G1/4-IG



Art.-Nr.: 10.01.06.03449



Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT2
Твердость материала [Shore A]	65,0 Shore A
Внутренний диаметр шланга (реком.) d	6,0 mm
Радиус заготовки мин. (выпуклый)	30,0 mm
Сила отрыва	136,00 N
Всасывающая сила (-600 мбар)	82,00 N
Вес	65,1 g
Поперечная сила	126,0 N
Объем	28,800 cm ³
размер	60,00
Количество складок	1,5
Соединение	G1/4" -F
Семейство продуктов	SAB

Note: Suction force: The suction force values are theoretical values at -0.6 bar vacuum and a dry, smooth and even workpiece surface – they are specified without safety factors. Hose inner diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m



Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: www.schmalz.com/10.01.06.03449



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.03449