

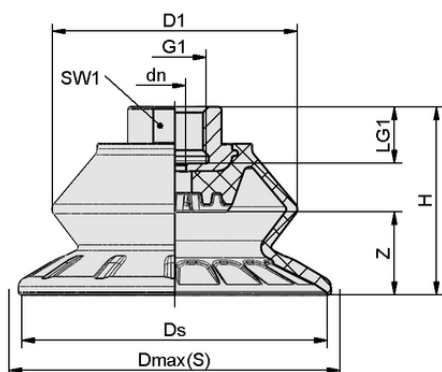


Dati tecnici

Attributo	Valore
Materiale della ventosa	Materiale a temperatura elevata HT2
Durezza del materiale [Shore A]	65,0 Shore A
Misura	60,00
Resistenza alla temperatura	200,0 °C
Numero di pieghe	1,5
Connessione	G3/8-IG
Materiale del nipplo	Alluminio

SAB 60 HT2-65 G3/8-IG

La ventosa SAB HT2, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione vulcanizzato a la parte in elastomero.



Dati di costruzione

Attributo	Valore
Altezza H	41,30 mm
Diametro esterno D1	49,5 mm
Diametro nominale dn	6,00 mm
Filettatura G1	G3/8"-IG
Lunghezza della filettatura LG1	15,0 mm
Misura della chiave SW1	22,0 mm
Freccia elastica Z	14,5 mm
Diametro Ds	61,2 mm
Diametro Dmax(S)	67,0 mm

Dati di costruzione SAB 60 HT2-65 G3/8-IG

Art.-Nr.: 10.01.06.03354

**Dati tecnici**

Attributo	Valore
Materiale della ventosa	Materiale a temperatura elevata HT2
Durezza del materiale [Shore A]	65,0 Shore A
Diametro interno del tubo (raccomandato) d	6,0 mm
Raggio pezzo min. (convesso)	30,0 mm
Forza di strappo	136,00 N
Forza di presa (-600 mbar)	82,00 N
Peso	51,5 g
Forza laterale	126,0 N
Volume	28,800 cm ³
Misura	60,00
Numero di pieghe	1,5
Connessione	G3/8" -IG
Famiglia di prodotti	SAB

Nota: Forza di presa: I valori della forza di presa sono valori teorici con un vuoto di -0,6 bar e una superficie del pezzo asciutta, liscia e uniforme - sono specificati senza fattori di sicurezza. Diametro interno del tubo flessibile: Il diametro del tubo flessibile raccomandato si riferisce a un tubo di lunghezza pari a circa 2 m.

**Ulteriore documentazione**

I dati CAD e altri documenti relativi all'articolo sono disponibili all'indirizzo: www.schmalz.com/10.01.06.03354

