

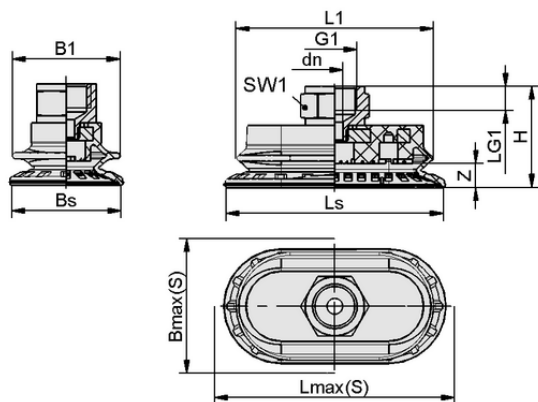
Art.-Nr.: 10.01.06.03208

**Données techniques**

Attribut	Valeur
Matière de la ventouse	Matière haute température HT1
Dureté de la matière [Shore A]	60,0 Shore A
Dimension (Lxl)	110 x 55
Nombre de soufflets	1,5
Connexion	G3/8-IG
Matière de l'insert	Nickelé

SAOB 110x55 HT1-60 G3/8-IG

La ventouse SAOB HT1, disponible en différents diamètres, est livrée avec insert de connexion collé à la ventouse en élastomère.

**Données de construction**

Attribut	Valeur
Longueur L1	98,80 mm
Largeur B1	53,00 mm
Hauteur H	43,50 mm
Diamètre nominal dn	8,00 mm
Filetage G1	G3/8"-F
Longueur du filetage LG1	9,0 mm
Taille de la clé SW1	22,0 mm
Allongement du ressort Z	12,0 mm
Largeur de la ventouse Bs	55,10 mm
Ls	110,10 mm

Note : Tolérances dimensionnelles acceptables pour les pièces en élastomère selon la norme DIN ISO 3302-1 M3

Données de construction SAOB 110x55 HT1-60 G3/8-IG



Art.-Nr.: 10.01.06.03208

**Données techniques**

Attribut	Valeur
Matière de la ventouse	Matière haute température HT1
Dureté de la matière [Shore A]	60,0 Shore A
Diamètre intérieur du tuyau (recommandé) d	6,0 mm
Rayon min. de la pièce (convexe)	50,0 mm
Force de rupture	233,50 N
Force d'aspiration (-600mbar)	110,00 N
Poids propre	79,7 g
Dimension (Lxl)	110 x 55
Force latérale	299,2 N
Force latérale surface huileuse	123,6 N
Volume	53,100 cm ³
Nombre de soufflets	1,5
Famille de produits	SAOB

Note : Force d'aspiration : Les forces d'aspiration indiquées sont des valeurs théoriques à un vide de -0,6 bar et avec une surface de pièce sèche, lisse et plane - elles ne comprennent pas de facteur de sécurité Force latérale : Les forces latérales indiquées sont des valeurs mesurées à un vide de -0,6 bar et avec une surface de pièce sèche ou huileuse, lisse et plate. En fonction de la surface de la pièce et de sa qualité, les valeurs réelles peuvent s'écarter de ces valeurs

Diamètre du tuyau : Le diamètre de tuyau recommandé se rapporte à une longueur de tuyau d'environ 2 m

**Autres documentations**

Vous trouverez les données CAO et d'autres documents relatifs à l'article sous : www.schmalz.com/10.01.06.03208


WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.03208