

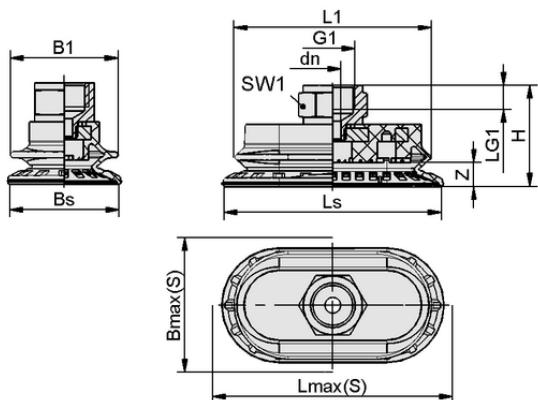


Technische Daten

Attribut	Wert
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60,0 Shore A
Abmessung (LxB)	110 x 55
Faltenanzahl	1,5
Anschluss	G3/8-IG
Nippelwerkstoff	Messing vernickelt

SAOB 110x55 HT1-60 G3/8-IG

Der Sauggreifer SAOB HT1, verfügbar in verschiedenen Durchmessern, wird mit verklebtem Anschlussnippel geliefert.



Konstruktionsdaten SAOB 110x55 HT1-60 G3/8-IG

Konstruktionsdaten

Attribut	Wert
Länge L1	98,80 mm
Breite B1	53,00 mm
Höhe H	43,50 mm
Nenndurchmesser dn	8,00 mm
Gewinde G1	G3/8"-IG
Gewindelänge LG1	9,0 mm
Schlüsselweite SW1	22,0 mm
Federweg Z	12,0 mm
Saugerbreite Bs	55,10 mm
Ls	110,10 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3



Art.-Nr.: 10.01.06.03208

**Technische Daten**

Attribut	Wert
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60,0 Shore A
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6,0 mm
Werkstückradius min. (konvex)	50,0 mm
Abreißkraft	233,50 N
Saugkraft (-600mbar)	110,00 N
Gewicht	79,70 g
Abmessung (LxB)	110 x 55
Querkraft	299,2 N
Querkraft geölte Oberfläche	123,6 N
Volumen	53,100 cm ³
Faltenanzahl	1,5
Produktfamilie	SAOB

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

**Weitere Dokumentationen**

CAD-Daten und weitere Dokumente zum Artikel finden sie unter: www.schmalz.com/10.01.06.03208

