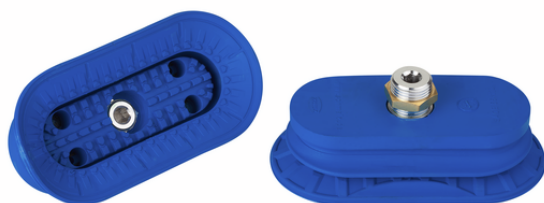


Art.-Nr.: 10.01.06.03207

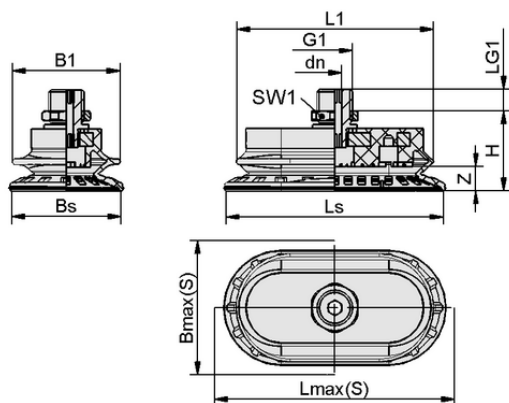


Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
Размеры (ДхШ)	110 x 55
Количество складок	1,5
Соединение	G3/8-AG
Материал ниппеля	алюминий

SAOB 110x55 HT1-60 G3/8-AG

Присоска SAOB HT1, доступная в различных диаметрах, поставляется с соединительным ниппелем, вулканизированным в эластомерную часть.



Конструктивные данные

Attribute	Value
Длина L1	98,80 mm
Ширина B1	53,00 mm
Высота H	33,50 mm
Номинальный диаметр dn	6,10 mm
Резьба G1	G3/8"-M
Длина резьбы LG1	8,0 mm
Размер гаечного ключа SW1	22,0 mm
Ход пружины Z	12,0 mm
Ширина присоски Bs	55,10 mm
Ls	110,10 mm

Примечание: Допустимые допуски размеров для деталей из эластомера в соответствии с DIN ISO 3302-1 M3

Конструктивные данные SAOB 110x55 HT1-60 G3/8-AG



Art.-Nr.: 10.01.06.03207



Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
Внутренний диаметр шланга (реком.) d	6,0 mm
Радиус заготовки мин. (выпуклый)	50,0 mm
Сила отрыва	233,50 N
Всасывающая сила (-600 мбар)	110,00 N
Вес	79,7 g
Размеры (ДхШ)	110 x 55
Поперечная сила	299,2 N
Поперечная сила маслянистой поверхности	123,6 N
Объем	53,100 cm ³
Количество складок	1,5
Семейство продуктов	SAOB

Note: Suction force: The specified suction forces are theoretical values at a vacuum of -0.6 bar and with a dry, smooth and even workpiece surface - they do not include a safety factor Lateral force: The specified lateral forces are values measured at a vacuum of -0.6 bar with a dry or oily, smooth, flat workpiece surface. Depending on the workpiece surface and its quality, the actual values may deviate from these values Hose diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m



Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: www.schmalz.com/10.01.06.03207

