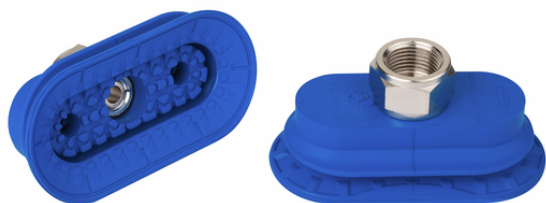


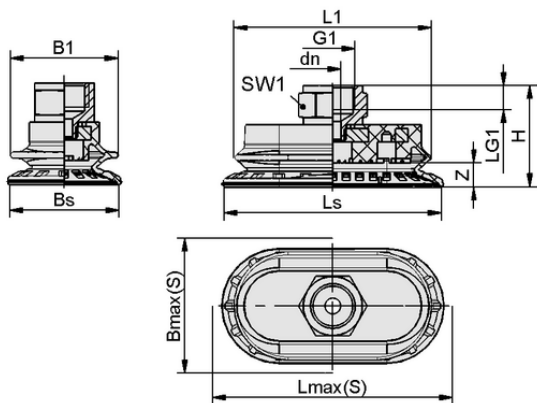
Art.-Nr.: 10.01.06.03205

**Технические данные**

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
Размеры (ДхШ)	80 x 40
Количество складок	1,5
Соединение	G3/8-IG
Материал ниппеля	никелированный

SAOB 80x40 HT1-60 G3/8-IG

Присоска SAOB HT1, доступная в различных диаметрах, поставляется с соединительным ниппелем, вулканизированным в эластомерную часть.

**Конструктивные данные**

Attribute	Value
Длина L1	73,30 mm
Ширина B1	40,00 mm
Высота H	37,70 mm
Номинальный диаметр dn	6,00 mm
Резьба G1	G3/8"-F
Длина резьбы LG1	9,0 mm
Размер гаечного ключа SW1	22,0 mm
Ход пружины Z	9,0 mm
Ширина присоски Bs	40,60 mm
Ls	80,60 mm

Примечание: Допустимые допуски размеров для деталей из эластомера в соответствии с DIN ISO 3302-1 M3

Конструктивные данные SAOB 80x40 HT1-60 G3/8-IG



Art.-Nr.: 10.01.06.03205



## Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
Внутренний диаметр шланга (реком.) d	6,0 mm
Радиус заготовки мин. (выпуклый)	25,0 mm
Сила отрыва	131,70 N
Всасывающая сила (-600 мбар)	65,00 N
Вес	34,9 g
Размеры (ДхШ)	80 x 40
Поперечная сила	152,8 N
Поперечная сила маслянистой поверхности	73,6 N
Объем	21,800 cm <sup>3</sup>
Количество складок	1,5
Семейство продуктов	SAOB

Note: Suction force: The specified suction forces are theoretical values at a vacuum of -0.6 bar and with a dry, smooth and even workpiece surface - they do not include a safety factor Lateral force: The specified lateral forces are values measured at a vacuum of -0.6 bar with a dry or oily, smooth, flat workpiece surface. Depending on the workpiece surface and its quality, the actual values may deviate from these values Hose diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m



## Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: [www.schmalz.com/10.01.06.03205](http://www.schmalz.com/10.01.06.03205)

