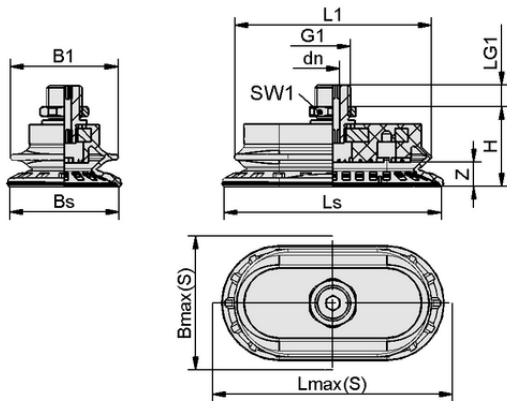


Technische Daten

Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60,0 Shore A
Abmessung (LxB)	60 x 30
Faltenanzahl	1,5
Anschluss	G3/8-AG
Nippelwerkstoff	Aluminium

SAOB 60x30 HT1-60 G3/8-AG

Der Sauggreifer SAOB HT1, verfügbar in verschiedenen Durchmessern, wird mit verklebtem Anschlussnippel geliefert.



Konstruktionsdaten

Länge L1	55,70 mm
Breite B1	31,00 mm
Höhe H	27,50 mm
Nenn Durchmesser dn	5,20 mm
Gewinde G1	G3/8"-AG
Gewindelänge LG1	7,4 mm
Schlüsselweite SW1	22,0 mm
Federweg Z	7,0 mm
Saugerbreite Bs	30,60 mm
Ls	60,60 mm
Lmax(S)	63,00 mm
Bmax(S)	33,00 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Konstruktionsdaten SAOB 60x30 HT1-60 G3/8-AG

Art.-Nr.: 10.01.06.03201

**Technische Daten**

Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60,0 Shore A
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	4,0 mm
Werkstückradius min. (konvex)	18,0 mm
Abreißkraft	69,50 N
Saugkraft (-600mbar)	38,00 N
Gewicht	30,00 g
Abmessung (LxB)	60 x 30
Querkraft	80,1 N
Querkraft geölte Oberfläche	40,5 N
Volumen	10,500 cm ³
Faltenanzahl	1,5
Produktfamilie	SAOB

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.
Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

