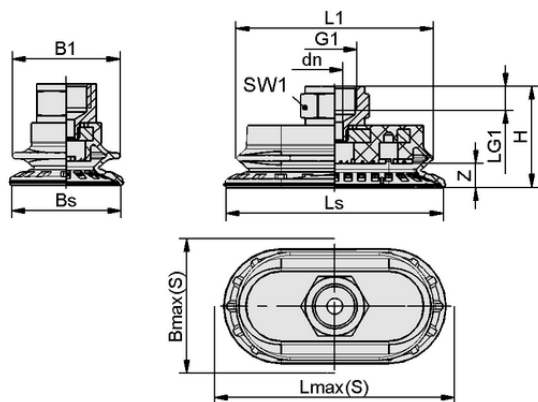
**Dati tecnici**

Attributo	Valore
Materiale della ventosa	Materiale a temperatura elevata HT1
Durezza del materiale [Shore A]	60,0 Shore A
Dimensione (lxl)	80 x 40
Numero di pieghe	1,5
Connessione	G1/4-IG
Materiale del nipplo	Nichelato

SAOB 80x40 HT1-60 G1/4-IG

La ventosa SAOB HT1, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione incollato a la parte in elastomero.

**Dati di costruzione**

Attributo	Valore
Lunghezza L1	73,30 mm
Larghezza B1	40,00 mm
Altezza H	37,20 mm
Diametro nominale dn	6,00 mm
Filettatura G1	G1/4"-IG
Lunghezza della filettatura LG1	8,0 mm
Misura della chiave SW1	17,0 mm
Freccia elastica Z	9,0 mm
Larghezza ventosa Bs	40,60 mm
Ls	80,60 mm

Nota: Tolleranze dimensionali ammesse per parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 M3

Dati di costruzione SAOB 80x40 HT1-60 G1/4-IG



Art.-Nr.: 10.01.06.03176

**Dati tecnici**

Attributo	Valore
Materiale della ventosa	Materiale a temperatura elevata HT1
Durezza del materiale [Shore A]	60,0 Shore A
Diametro interno del tubo (raccomandato) d	6,0 mm
Raggio pezzo min. (convesso)	25,0 mm
Forza di strappo	131,70 N
Forza di presa (-600 mbar)	65,00 N
Peso	34,9 g
Dimensione (lxl)	80 x 40
Forza laterale	152,8 N
Forza laterale superficie oleosa	73,6 N
Volume	21,800 cm ³
Numero di pieghe	1,5
Famiglia di prodotti	SAOB

Nota: Forza di presa: Le forze di presa specificate sono valori teorici a un vuoto di -0,6 bar e con una superficie del pezzo asciutta, liscia e uniforme - non includono un fattore di sicurezza Forza laterale: Le forze laterali specificate sono valori misurati a un vuoto di -0,6 bar con una superficie del pezzo asciutta o oleosa, liscia e piatta. A seconda della superficie del pezzo e della sua qualità, i valori reali possono discostarsi da questi valori Diametro tubo flessibile: Il diametro del tubo flessibile consigliato si riferisce a una lunghezza del tubo flessibile di circa 2 m

**Ulteriore documentazione**

I dati CAD e altri documenti relativi all'articolo sono disponibili all'indirizzo: www.schmalz.com/10.01.06.03176

