

Art.-Nr.: 10.01.06.03150

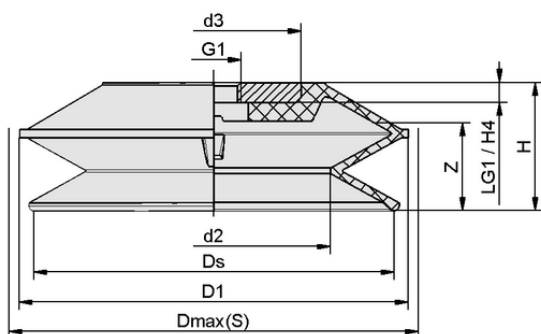


Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
размер	100,00
Количество складок	1,5
Вакуумное соединение	G1/2"-F
Материал ниппеля	Сталь
Свойство материала	немаркий

FSGPL 100 HT1-60 G1/2-IG

Присоска FSGPL, доступная в различных диаметрах, поставляется с опорной пластиной, вулканизированной в эластомерную часть.



Конструктивные данные

Attribute	Value
Высота H	43,30 mm
Наружный диаметр D1	101,0 mm
d2	57,2 mm
Резьба G1	G1/2"-F
Длина резьбы LG1	8,0 mm
Размер отверстия d3	44,0 mm
Ход пружины Z	29,1 mm
Диаметр Ds	96,1 mm
Высота H4	8,00 mm
Диаметр Dmax(S)	106,5 mm

Примечание: Допустимые допуски размеров для деталей из эластомера в соответствии с DIN ISO 3302-1 M3

Конструктивные данные FSGPL 100 HT1-60 G1/2-IG



Art.-Nr.: 10.01.06.03150



Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
Внутренний диаметр шланга (реком.) d	12,0 mm
Радиус заготовки мин. (выпуклый)	100,0 mm
Всасывающая сила (-600 мбар)	150,00 N
Вес	145,0 g
Объем	150,000 cm ³
размер	100,00
Количество складок	1,5
Семейство продуктов	FSGPL

Note: Suction force: The suction force values are theoretical values at -0.6 bar vacuum and a dry, smooth and even workpiece surface – they are specified without safety factors. Hose inner diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m



Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: www.schmalz.com/10.01.06.03150



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.03150