

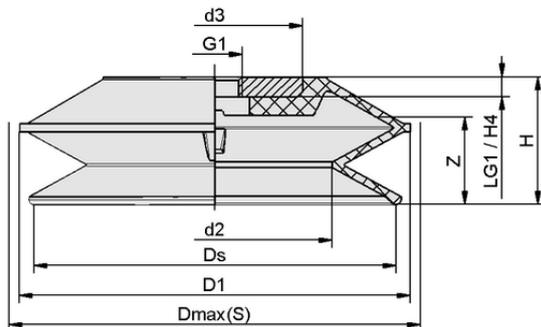
Art.-Nr.: 10.01.06.03145

**Données techniques**

| Attribut | Valeur |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Matière de la ventouse | Matière haute température HT1 |
| Dureté de la matière [Shore A] | 60,0 Shore A |
| Taille | 150,00 |
| Nombre de soufflets | 1,5 |
| Raccord de vide | G1/2"-F |
| Matière de l'insert | Acier |
| Propriété de la matière | non-marquant |

FSGPL 150 HT1-60 G1/2-IG

La ventouse FSGPL, disponible en différents diamètres, est livrée avec plaque support vulcanisée à la pièce en élastomère.

Données de construction

| Attribut | Valeur |
|--------------------------|----------|
| Hauteur H | 51,00 mm |
| Diamètre extérieur D1 | 155,0 mm |
| d2 | 93,0 mm |
| Filetage G1 | G1/2"-F |
| Longueur du filetage LG1 | 8,0 mm |
| Taille du trou d3 | 69,4 mm |
| Allongement du ressort Z | 35,7 mm |
| Diamètre Ds | 143,5 mm |
| Hauteur H4 | 8,00 mm |
| Diamètre Dmax(S) | 160,0 mm |

Note : Tolérances dimensionnelles acceptables pour les pièces en élastomère selon la norme DIN ISO 3302-1 M3

Données de construction FSGPL 150 HT1-60 G1/2-IG



Art.-Nr.: 10.01.06.03145

**Données techniques**

| Attribut | Valeur |
|--|-------------------------------|
| Matière de la ventouse | Matière haute température HT1 |
| Dureté de la matière [Shore A] | 60,0 Shore A |
| Diamètre intérieur du tuyau (recommandé) d | 12,0 mm |
| Rayon min. de la pièce (convexe) | 250,0 mm |
| Force de rupture | 600,00 N |
| Force d'aspiration (-600mbar) | 370,00 N |
| Poids propre | 416,0 g |
| Volume | 449,339 cm ³ |
| Taille | 150,00 |
| Nombre de soufflets | 1,5 |
| Famille de produits | FSGPL |

Note : Force d'aspiration : Les valeurs de la force d'aspiration sont des valeurs théoriques pour un vide de -0,6 bar et une surface de pièce sèche, lisse et régulière - elles sont spécifiées sans facteur de sécurité. Diamètre intérieur du tuyau : Le diamètre de tuyau recommandé se réfère à une longueur de tuyau d'environ 2 m.

**Autres documentations**

Vous trouverez les données CAO et d'autres documents relatifs à l'article sous : www.schmalz.com/10.01.06.03145

