

Art.-Nr.: 10.01.06.03145

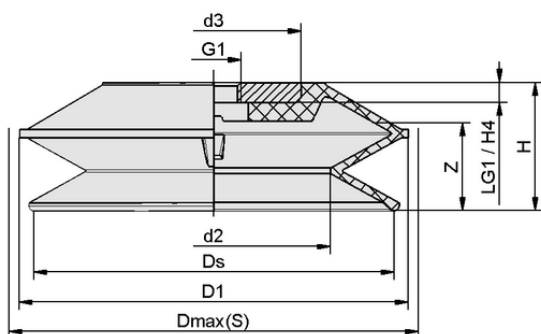


Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
размер	150,00
Количество складок	1,5
Вакуумное соединение	G1/2"-F
Материал ниппеля	Сталь
Свойство материала	немаркий

FSGPL 150 HT1-60 G1/2-IG

Присоска FSGPL, доступная в различных диаметрах, поставляется с опорной пластиной, вулканизированной в эластомерную часть.



Конструктивные данные

Attribute	Value
Высота H	51,00 mm
Наружный диаметр D1	155,0 mm
d2	93,0 mm
Резьба G1	G1/2"-F
Длина резьбы LG1	8,0 mm
Размер отверстия d3	69,4 mm
Ход пружины Z	35,7 mm
Диаметр Ds	143,5 mm
Высота H4	8,00 mm
Диаметр Dmax(S)	160,0 mm

Примечание: Допустимые допуски размеров для деталей из эластомера в соответствии с DIN ISO 3302-1 M3

Конструктивные данные FSGPL 150 HT1-60 G1/2-IG



Art.-Nr.: 10.01.06.03145



Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
Внутренний диаметр шланга (реком.) d	12,0 mm
Радиус заготовки мин. (выпуклый)	250,0 mm
Сила отрыва	600,00 N
Всасывающая сила (-600 мбар)	370,00 N
Вес	416,0 g
Объем	449,339 cm ³
размер	150,00
Количество складок	1,5
Семейство продуктов	FSGPL

Note: Suction force: The suction force values are theoretical values at -0.6 bar vacuum and a dry, smooth and even workpiece surface – they are specified without safety factors. Hose inner diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m



Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: www.schmalz.com/10.01.06.03145

