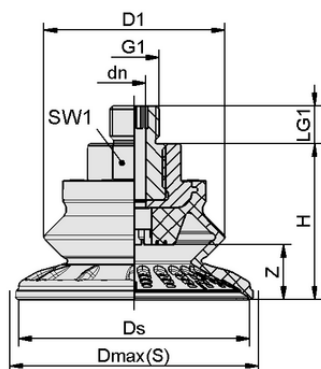




SAB 125 HT1-60 G3/8-AG

La ventosa SAB HT1, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione vulcanizzato a la parte in elastomero.



Dati di costruzione SAB 125 HT1-60 G3/8-AG

Dati tecnici

Materiale della ventosa	Materiale a temperatura elevata HT1
Durezza del materiale [Shore A]	60,0 Shore A
Misura	125,00
Numero di pieghe	1,5
Connessione	G3/8-AG
Materiale del nipplo	Alluminio

Dati di costruzione

Altezza H	67,80 mm
Diametro esterno D1	94,0 mm
Diametro nominale dn	6,00 mm
Filettatura G1	G3/8"-AG
Lunghezza della filettatura LG1	10,0 mm
Misura della chiave SW1	22,0 mm
Freccia elastica Z	32,0 mm
Diametro Ds	126,0 mm
Diametro Dmax(S)	135,0 mm

Art.-Nr.: 10.01.06.03066

**Dati tecnici**

Materiale della ventosa	Materiale a temperatura elevata HT1
Durezza del materiale [Shore A]	60,0 Shore A
Diametro interno del tubo (raccomandato) d	9,0 mm
Raggio pezzo min. (convesso)	140,0 mm
Forza di strappo	558,00 N
Forza di presa (-600 mbar)	250,00 N
Peso	177,30 g
Forza laterale	352,0 N
Forza laterale superficie oleosa	335,0 N
Volume	220,000 cm ³
Misura	125,00
Numero di pieghe	1,5
Famiglia di prodotti	SAB

Nota: Forza di presa: I valori della forza di presa sono valori teorici con un vuoto di -0,6 bar e una superficie del pezzo asciutta, liscia e uniforme - sono specificati senza fattori di sicurezza. Diametro interno del tubo flessibile: Il diametro del tubo flessibile raccomandato si riferisce a un tubo di lunghezza pari a circa 2 m.

