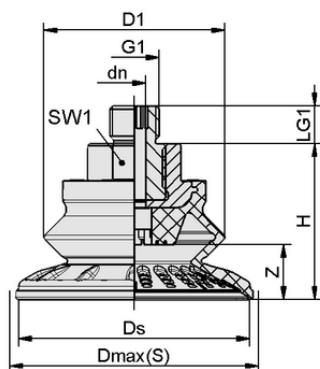




SAB 125 HT1-60 G3/8-AG

La ventouse SAB HT1, disponible en différents diamètres, est livrée avec insert de connexion vulcanisé à la ventouse en élastomère.



Données de construction SAB 125 HT1-60 G3/8-AG

Données techniques

Matière de la ventouse	Matière haute température HT1
Dureté de la matière [Shore A]	60,0 Shore A
Taille	125,00
Nombre de soufflets	1,5
Connexion	G3/8-AG
Matière de l'insert	Aluminium

Données de construction

Hauteur H	67,80 mm
Diamètre extérieur D1	94,0 mm
Diamètre nominal dn	6,00 mm
Filetage G1	G3/8"-M
Longueur du filetage LG1	10,0 mm
Taille de la clé SW1	22,0 mm
Allongement du ressort Z	32,0 mm
Diamètre Ds	126,0 mm
Diamètre Dmax(S)	135,0 mm

Art.-Nr.: 10.01.06.03066

**Données techniques**

Matière de la ventouse	Matière haute température HT1
Dureté de la matière [Shore A]	60,0 Shore A
Diamètre intérieur du tuyau (recommandé) d	9,0 mm
Rayon min. de la pièce (convexe)	140,0 mm
Force de rupture	558,00 N
Force d'aspiration (-600mbar)	250,00 N
Poids propre	177,30 g
Force latérale	352,0 N
Force latérale surface huileuse	335,0 N
Volume	220,000 cm ³
Taille	125,00
Nombre de soufflets	1,5
Famille de produits	SAB

Note : Force d'aspiration : Les valeurs de la force d'aspiration sont des valeurs théoriques pour un vide de -0,6 bar et une surface de pièce sèche, lisse et régulière - elles sont spécifiées sans facteur de sécurité. Diamètre intérieur du tuyau : Le diamètre de tuyau recommandé se réfère à une longueur de tuyau d'environ 2 m.

