

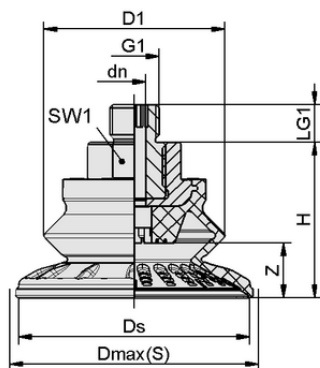


Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
размер	100,00
Количество складок	1,5
Соединение	G3/8-AG
Материал ниппеля	алюминий

SAB 100 HT1-60 G3/8-AG

Присоска SAB HT1, доступная в различных диаметрах, доставляется с соединительным ниппелем, вулканизированным в эластомерную часть.



Конструктивные данные

Attribute	Value
Высота H	56,60 mm
Наружный диаметр D1	77,0 mm
Номинальный диаметр dn	6,00 mm
Резьба G1	G3/8"-M
Длина резьбы LG1	10,0 mm
Размер гаечного ключа SW1	22,0 mm
Ход пружины Z	25,8 mm
Диаметр Ds	100,8 mm
Диаметр Dmax(S)	110,0 mm

Конструктивные данные SAB 100 HT1-60 G3/8-AG

Art.-Nr.: 10.01.06.03063



Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
Внутренний диаметр шланга (реком.) d	6,0 mm
Радиус заготовки мин. (выпуклый)	90,0 mm
Сила отрыва	357,00 N
Всасывающая сила (-600 мбар)	190,00 N
Вес	97,5 g
Поперечная сила	220,0 N
Поперечная сила маслянистой поверхности	214,0 N
Объем	115,000 cm ³
размер	100,00
Количество складок	1,5
Семейство продуктов	SAB

Note: Suction force: The suction force values are theoretical values at -0.6 bar vacuum and a dry, smooth and even workpiece surface – they are specified without safety factors. Hose inner diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m



Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: www.schmalz.com/10.01.06.03063

