

Ventosa a soffietto HT1 (tonda)

SAB 100 HT1-60 G3/8-AG

Art.-Nr.: 10.01.06.03063

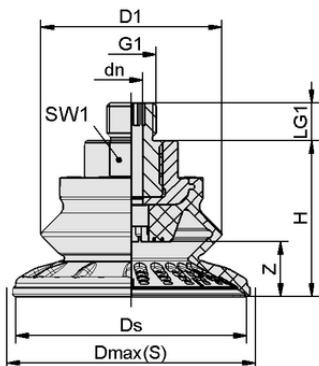


Dati tecnici

| Attributo | Valore |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| Materiale della ventosa | Materiale a temperatura elevata HT1 |
| Durezza del materiale [Shore A] | 60,0 Shore A |
| Misura | 100,00 |
| Numero di pieghe | 1,5 |
| Connessione | G3/8-AG |
| Materiale del nipplo | Alluminio |

SAB 100 HT1-60 G3/8-AG

La ventosa SAB HT1, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione vulcanizzato a la parte in elastomero.



Dati di costruzione

| Attributo | Valore |
|---------------------------------|----------|
| Altezza H | 56,60 mm |
| Diametro esterno D1 | 77,0 mm |
| Diametro nominale dn | 6,00 mm |
| Filettatura G1 | G3/8"-AG |
| Lunghezza della filettatura LG1 | 10,0 mm |
| Misura della chiave SW1 | 22,0 mm |
| Freccia elastica Z | 25,8 mm |
| Diametro Ds | 100,8 mm |
| Diametro Dmax(S) | 110,0 mm |

Dati di costruzione SAB 100 HT1-60 G3/8-AG



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.03063

1

Art.-Nr.: 10.01.06.03063

**Dati tecnici**

| Attributo | Valore |
|--|-------------------------------------|
| Materiale della ventosa | Materiale a temperatura elevata HT1 |
| Durezza del materiale [Shore A] | 60,0 Shore A |
| Diametro interno del tubo (raccomandato) d | 6,0 mm |
| Raggio pezzo min. (convesso) | 90,0 mm |
| Forza di strappo | 357,00 N |
| Forza di presa (-600 mbar) | 190,00 N |
| Peso | 97,50 g |
| Forza laterale | 220,0 N |
| Forza laterale superficie oleosa | 214,0 N |
| Volume | 115,000 cm ³ |
| Misura | 100,00 |
| Numero di pieghe | 1,5 |
| Famiglia di prodotti | SAB |

Nota: Forza di presa: I valori della forza di presa sono valori teorici con un vuoto di -0,6 bar e una superficie del pezzo asciutta, liscia e uniforme - sono specificati senza fattori di sicurezza. Diametro interno del tubo flessibile: Il diametro del tubo flessibile raccomandato si riferisce a un tubo di lunghezza pari a circa 2 m.

**Ulteriore documentazione**

I dati CAD e altri documenti relativi all'articolo sono disponibili all'indirizzo: www.schmalz.com/10.01.06.03063

