

Сильфонная присоска HT1 (круглая)
SAB 80 HT1-60 G3/8-AG



Art.-Nr.: 10.01.06.03062

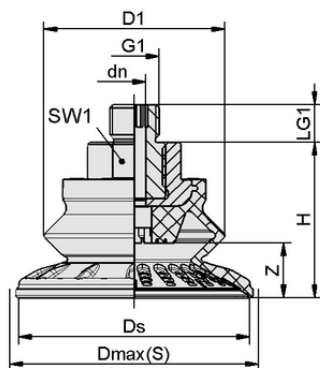


SAB 80 HT1-60 G3/8-AG

Присоска SAB HT1, доступная в различных диаметрах, доставляется с присоединительным ниппелем, вулканизированным в эластомерную часть.

Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
размер	80,00
Количество складок	1,5
Соединение	G3/8-AG
Материал ниппеля	алюминий



Конструктивные данные SAB 80 HT1-60 G3/8-AG

Конструктивные данные

Attribute	Value
Высота H	49,90 mm
Наружный диаметр D1	63,6 mm
Номинальный диаметр dn	6,00 mm
Резьба G1	G3/8"-M
Длина резьбы LG1	10,0 mm
Размер гаечного ключа SW1	22,0 mm
Ход пружины Z	22,1 mm
Диаметр Ds	81,1 mm
Диаметр Dmax(S)	89,0 mm



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.03062

Сильфонная присоска HT1 (круглая)
SAB 80 HT1-60 G3/8-AG



Art.-Nr.: 10.01.06.03062



Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
Внутренний диаметр шланга (реком.) d	6,0 mm
Радиус заготовки мин. (выпуклый)	75,0 mm
Сила отрыва	221,00 N
Всасывающая сила (-600 мбар)	135,00 N
Вес	73,1 g
Поперечная сила	145,0 N
Поперечная сила маслянистой поверхности	140,0 N
Объем	67,600 cm ³
размер	80,00
Количество складок	1,5
Семейство продуктов	SAB

Note: Suction force: The suction force values are theoretical values at -0.6 bar vacuum and a dry, smooth and even workpiece surface – they are specified without safety factors. Hose inner diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m



Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: www.schmalz.com/10.01.06.03062



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.03062