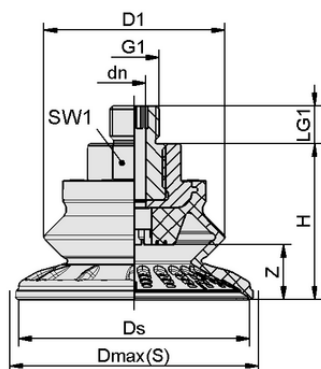




SAB 50 HT1-60 G3/8-AG

La ventosa SAB HT1, disponible en diversos diámetros, se suministra con boquilla de conexión vulcanizada en la pieza elastomérica.



Datos de diseño SAB 50 HT1-60 G3/8-AG

Datos técnicos

Atributo	Valor
Material de ventosa	Material de alta temperatura HT1
Dureza del material [Shore A]	60,0 Shore A
Tamaño	50,00
Número de pliegues	1,5
Conexión	G3/8-AG
Material de la boquilla	Aluminio

Datos de diseño

Atributo	Valor
Altura H	36,90 mm
Diámetro exterior D1	39,5 mm
Diámetro nominal dn	6,00 mm
Rosca G1	G3/8"-MA
Longitud de rosca LG1	10,0 mm
Tamaño de la llave SW1	22,0 mm
Recorrido de resorte Z	11,6 mm
Diámetro Ds	50,1 mm
Diámetro Dmax(S)	56,0 mm

Art.-Nr.: 10.01.06.03058

**Datos técnicos**

Atributo	Valor
Material de ventosa	Material de alta temperatura HT1
Dureza del material [Shore A]	60,0 Shore A
Diámetro interior del tubo flexible (recomendado) d	4,0 mm
Radio de la pieza mín. (convexo)	50,0 mm
Fuerza de arranque	87,00 N
Fuerza de aspiración (-600 mbar)	53,00 N
Peso	43,20 g
Fuerza lateral	55,0 N
Fuerza lateral superficie aceitosa	52,0 N
Volumen	16,100 cm ³
Tamaño	50,00
Número de pliegues	1,5
Familia de productos	SAB

Nota: Fuerza de aspiración: Los valores de la fuerza de aspiración son valores teóricos con un vacío de -0,6 bar y una superficie de la pieza seca, lisa y uniforme - se especifican sin factores de seguridad. Diámetro interior tubo flexible: El diámetro del tubo flexible recomendado se refiere a una longitud de tubo flexible de aprox. 2 m.

**Documentación adicional**

Los datos CAD y otros documentos relacionados con el artículo pueden consultarse en: www.schmalz.com/10.01.06.03058


WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.03058