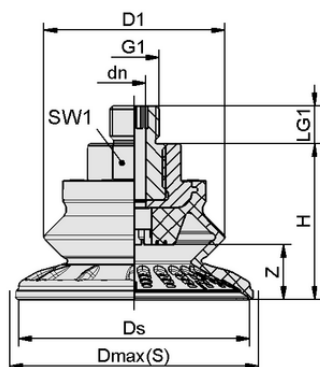




SAB 50 HT1-60 G1/4-AG

Der Sauggreifer SAB HT1, verfügbar in verschiedenen Durchmessern, wird mit anvulkanisiertem Anschlussnippel geliefert.



Konstruktionsdaten SAB 50 HT1-60 G1/4-AG

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60,0 Shore A
Baugröße	50,00
Faltenanzahl	1,5
Anschluss	G1/4-AG
Nippelwerkstoff	Aluminium

Konstruktionsdaten

Attribut	Wert
Höhe H	36,90 mm
Außendurchmesser D1	39,5 mm
Nenndurchmesser dn	6,00 mm
Gewinde G1	G1/4"-AG
Gewindelänge LG1	10,0 mm
Schlüsselweite SW1	22,0 mm
Federweg Z	11,6 mm
Durchmesser Ds	50,1 mm
Durchmesser Dmax(S)	56,0 mm

Art.-Nr.: 10.01.06.03057

**Technische Daten**

Attribut	Wert
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60,0 Shore A
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	4,0 mm
Werkstückradius min. (konvex)	50,0 mm
Abreißkraft	87,00 N
Saugkraft (-600mbar)	53,00 N
Gewicht	41,40 g
Querkraft	55,0 N
Querkraft geölte Oberfläche	52,0 N
Volumen	16,100 cm ³
Baugröße	50,00
Faltenanzahl	1,5
Produktfamilie	SAB

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

**Weitere Dokumentationen**

CAD-Daten und weitere Dokumente zum Artikel finden sie unter: www.schmalz.com/10.01.06.03057

