

Сильфонная присоска HT1 (круглая)
SAB 22 HT1-60 G1/4-AG



Art.-Nr.: 10.01.06.02753

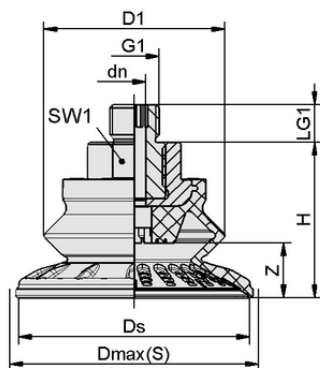


SAB 22 HT1-60 G1/4-AG

Присоска SAB HT1, доступная в различных диаметрах, доставляется с соединительным ниппелем, вулканизированным в эластомерную часть.

Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
размер	22,00
Количество складок	1,5
Соединение	G1/4-AG
Материал ниппеля	алюминий



Конструктивные данные SAB 22 HT1-60 G1/4-AG

Конструктивные данные

Attribute	Value
Высота H	25,00 mm
Наружный диаметр D1	22,0 mm
Номинальный диаметр dn	3,50 mm
Резьба G1	G1/4"-M
Длина резьбы LG1	10,0 mm
Размер гаечного ключа SW1	16,0 mm
Ход пружины Z	5,8 mm
Диаметр Ds	20,6 mm
Диаметр Dmax(S)	24,0 mm



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.02753

Сильфонная присоска HT1 (круглая)
SAB 22 HT1-60 G1/4-AG



Art.-Nr.: 10.01.06.02753



Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
Внутренний диаметр шланга (реком.) d	4,0 mm
Радиус заготовки мин. (выпуклый)	20,0 mm
Сила отрыва	24,00 N
Всасывающая сила (-600 мбар)	16,00 N
Вес	7,0 g
Поперечная сила	18,0 N
Поперечная сила маслянистой поверхности	6,0 N
Объем	1,500 cm ³
размер	22,00
Количество складок	1,5
Семейство продуктов	SAB

Note: Suction force: The suction force values are theoretical values at -0.6 bar vacuum and a dry, smooth and even workpiece surface – they are specified without safety factors. Hose inner diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m



Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: www.schmalz.com/10.01.06.02753



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.02753