

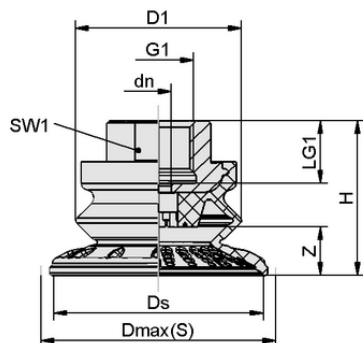


SAB 100 HT1-60 G3/8-IG

Der Sauggreifer SAB HT1, verfügbar in verschiedenen Durchmessern, wird mit anvulkanisiertem Anschlussnippel geliefert.

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60,0 Shore A
Baugröße	100,00
Faltenanzahl	1,5
Anschluss	G3/8-IG
Nippelwerkstoff	Aluminium



Konstruktionsdaten SAB 100 HT1-60 G3/8-IG

Konstruktionsdaten

Attribut	Wert
Höhe H	56,60 mm
Außendurchmesser D1	77,0 mm
Nenndurchmesser dn	6,00 mm
Gewinde G1	G3/8"-IG
Gewindelänge LG1	15,0 mm
Schlüsselweite SW1	22,0 mm
Federweg Z	25,8 mm
Durchmesser Ds	100,8 mm
Durchmesser Dmax(S)	110,0 mm

Art.-Nr.: 10.01.06.02728

**Technische Daten**

Attribut	Wert
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60,0 Shore A
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6,0 mm
Werkstückradius min. (konvex)	90,0 mm
Abreißkraft	357,00 N
Saugkraft (-600mbar)	190,00 N
Gewicht	88,20 g
Querkraft	220,0 N
Querkraft geölte Oberfläche	214,0 N
Volumen	115,000 cm ³
Baugröße	100,00
Faltenanzahl	1,5
Produktfamilie	SAB

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

**Weitere Dokumentationen**

CAD-Daten und weitere Dokumente zum Artikel finden sie unter: www.schmalz.com/10.01.06.02728

