

Сильфонная присоска HT1 (круглая)
SAB 50 HT1-60 G3/8-IG



Art.-Nr.: 10.01.06.02725

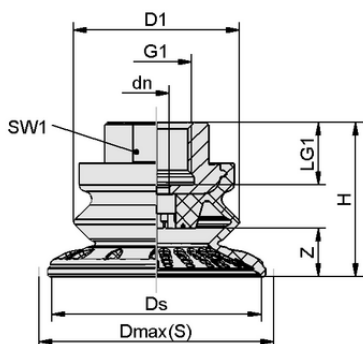


Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
размер	50,00
Количество складок	1,5
Соединение	G3/8-IG
Материал ниппеля	алюминий

SAB 50 HT1-60 G3/8-IG

Присоска SAB HT1, доступная в различных диаметрах, доставляется с соединительным ниппелем, вулканизированным в эластомерную часть.



Конструктивные данные

Attribute	Value
Высота H	36,90 mm
Наружный диаметр D1	39,5 mm
Номинальный диаметр dn	6,00 mm
Резьба G1	G3/8"-F
Длина резьбы LG1	15,0 mm
Размер гаечного ключа SW1	22,0 mm
Ход пружины Z	11,6 mm
Диаметр Ds	50,1 mm
Диаметр Dmax(S)	56,0 mm

Конструктивные данные SAB 50 HT1-60 G3/8-IG



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.02725

1

Сильфонная присоска HT1 (круглая)
SAB 50 HT1-60 G3/8-IG



Art.-Nr.: 10.01.06.02725



Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
Внутренний диаметр шланга (реком.) d	4,0 mm
Радиус заготовки мин. (выпуклый)	50,0 mm
Сила отрыва	87,00 N
Всасывающая сила (-600 мбар)	53,00 N
Вес	32,3 g
Поперечная сила	55,0 N
Поперечная сила маслянистой поверхности	52,0 N
Объем	16,100 cm ³
размер	50,00
Количество складок	1,5
Семейство продуктов	SAB

Note: Suction force: The suction force values are theoretical values at -0.6 bar vacuum and a dry, smooth and even workpiece surface – they are specified without safety factors. Hose inner diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m



Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: www.schmalz.com/10.01.06.02725



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.02725