

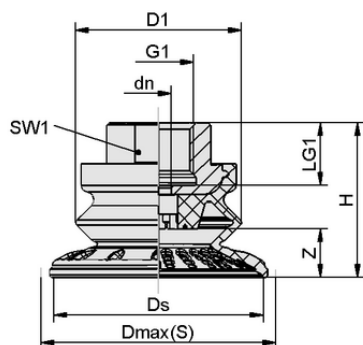


Dati tecnici

Attributo	Valore
Materiale della ventosa	Materiale a temperatura elevata HT1
Durezza del materiale [Shore A]	60,0 Shore A
Misura	30,00
Numero di pieghe	1,5
Connessione	G1/4-IG
Materiale del nipplo	Alluminio

SAB 30 HT1-60 G1/4-IG

La ventosa SAB HT1, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione vulcanizzato a la parte in elastomero.



Dati di costruzione

Attributo	Valore
Altezza H	28,00 mm
Diametro esterno D1	32,0 mm
Diametro nominale dn	4,00 mm
Filettatura G1	G1/4"-IG
Lunghezza della filettatura LG1	12,0 mm
Misura della chiave SW1	17,0 mm
Freccia elastica Z	9,0 mm
Diametro Ds	30,6 mm
Diametro Dmax(S)	34,0 mm

Dati di costruzione SAB 30 HT1-60 G1/4-IG

Art.-Nr.: 10.01.06.02723

**Dati tecnici**

Attributo	Valore
Materiale della ventosa	Materiale a temperatura elevata HT1
Durezza del materiale [Shore A]	60,0 Shore A
Diametro interno del tubo (raccomandato) d	4,0 mm
Raggio pezzo min. (convesso)	40,0 mm
Forza di strappo	33,00 N
Forza di presa (-600 mbar)	22,00 N
Peso	14,3 g
Forza laterale	30,0 N
Forza laterale superficie oleosa	13,0 N
Volume	5,600 cm ³
Misura	30,00
Numero di pieghe	1,5
Famiglia di prodotti	SAB

Nota: Forza di presa: I valori della forza di presa sono valori teorici con un vuoto di -0,6 bar e una superficie del pezzo asciutta, liscia e uniforme - sono specificati senza fattori di sicurezza. Diametro interno del tubo flessibile: Il diametro del tubo flessibile raccomandato si riferisce a un tubo di lunghezza pari a circa 2 m.

**Ulteriore documentazione**

I dati CAD e altri documenti relativi all'articolo sono disponibili all'indirizzo: www.schmalz.com/10.01.06.02723

