

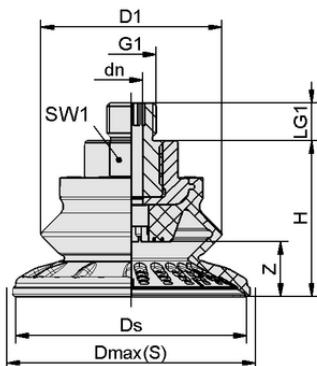


Technische Daten

Attribut	Wert
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT2
Materialhärte [Shore A]	65,0 Shore A
Baugröße	30,00
Temperaturbeständigkeit	200,0 °C
Faltenanzahl	1,5
Anschluss	G1/4-AG
Nippelwerkstoff	Aluminium

SAB 30 HT2-65 G1/4-AG

Der Sauggreifer SAB HT2, verfügbar in verschiedenen Durchmessern, wird mit anvulkanisiertem Anschlussnippel geliefert.



Konstruktionsdaten

Attribut	Wert
Höhe H	28,00 mm
Außen Durchmesser D1	32,0 mm
Nenndurchmesser dn	4,00 mm
Gewinde G1	G1/4"-AG
Gewindelänge LG1	10,0 mm
Schlüsselweite SW1	17,0 mm
Federweg Z	9,0 mm
Durchmesser Ds	30,6 mm
Durchmesser Dmax(S)	34,0 mm

Konstruktionsdaten SAB 30 HT2-65 G1/4-AG



Art.-Nr.: 10.01.06.02424

**Technische Daten**

Attribut	Wert
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT2
Materialhärte [Shore A]	65,0 Shore A
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	4,0 mm
Werkstückradius min. (konvex)	40,0 mm
Abreißkraft	33,00 N
Saugkraft (-600mbar)	22,00 N
Gewicht	21,40 g
Querkraft	29,0 N
Volumen	5,600 cm ³
Baugröße	30,00
Faltenanzahl	1,5
Anschluss	G1/4"-AG
Produktfamilie	SAB

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

**Weitere Dokumentationen**

CAD-Daten und weitere Dokumente zum Artikel finden sie unter: www.schmalz.com/10.01.06.02424

