

Art.-Nr.: 10.01.06.01228



FSGA 16 HT1-60 G1/8-AG

**Données techniques**

|                                |                               |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Matière de la ventouse         | Matière haute température HT1 |
| Dureté de la matière [Shore A] | 60,0 Shore A                  |
| Taille                         | 16,00                         |
| Nombre de soufflets            | 1,5                           |
| Connexion                      | G1/8"-M                       |
| Raccord de vide                | G1/8"-M                       |
| Matière de l'insert            | Aluminium                     |

La ventouse FSGA (pièce en élastomère + insert de connexion) est livrée non montée (à partir de diamètre 33 mm montée). Contenu de la livraison :

- Ventouse de type FGA – pièce en élastomère, disponible en différents diamètres et matières
- Insert de connexion de type SA-NIP – disponible en différents filetages

Pièces de rechange disponibles : ventouse FGA, insert de connexion SA-NIP



Données de construction FSGA 16 HT1-60 G1/8-AG

**Données de construction**

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Hauteur H                | 25,20 mm |
| Diamètre nominal dn      | 3,50 mm  |
| d2                       | 8,4 mm   |
| Filetage G1              | G1/8"-M  |
| Longueur du filetage LG1 | 7,5 mm   |
| Taille de la clé SW1     | 14,0 mm  |
| Allongement du ressort Z | 7,0 mm   |
| Diamètre Ds              | 15,6 mm  |
| Diamètre Dmax(S)         | 18,5 mm  |

Note : Tolérances dimensionnelles acceptables pour les pièces en élastomère selon la norme DIN ISO 3302-1 M3



Art.-Nr.: 10.01.06.01228

**Données techniques**

|                                            |                               |
|--------------------------------------------|-------------------------------|
| Matière de la ventouse                     | Matière haute température HT1 |
| Dureté de la matière [Shore A]             | 60,0 Shore A                  |
| Diamètre intérieur du tuyau (recommandé) d | 4,0 mm                        |
| Rayon min. de la pièce (convexe)           | 20,0 mm                       |
| Force de rupture                           | 6,70 N                        |
| Force d'aspiration (-600mbar)              | 3,30 N                        |
| Poids propre                               | 5,00 g                        |
| Volume                                     | 0,750 cm <sup>3</sup>         |
| Taille                                     | 16,00                         |
| Nombre de soufflets                        | 1,5                           |
| Famille de produits                        | FSGA                          |
| Connexion                                  | G1/8-AG                       |

Note : Force d'aspiration : Les forces d'aspiration indiquées sont des valeurs théoriques à un vide de -0,6 bar et avec une surface de pièce sèche, lisse et régulière - elles ne comprennent pas de facteur de sécurité Force d'arrachement : La force de rupture des modèles en caoutchouc naturel est réduite d'environ 40 % Diamètre du tuyau : Le diamètre de tuyau recommandé se réfère à une longueur de tuyau d'environ 2 m

**Données de commande accessoires 10.01.06.01228**

| Typ                                 | Nombre d'article |
|-------------------------------------|------------------|
| Schmalz Pad Insert PEEK SPI 17 PEEK | 10.01.06.03283   |

**Données de commande pièce de rechange 10.01.06.01228**

| Typ                                                          | Nombre d'article |
|--------------------------------------------------------------|------------------|
| Insert de raccordement de ventouse SA-NIP N016 G1/8-AG DN350 | 10.01.06.05735   |

**Données de commande pièces d'usure 10.01.06.01228**

| Typ                                             | Nombre d'article |
|-------------------------------------------------|------------------|
| Ventouse à soufflets (ronde) FGA 16 HT1-60 N016 | 10.01.06.01248   |

