

Ventosa de fuelle (redonda)

SAB 50 NBR-60 M14x1.5-AG

Art.-Nr.: 10.01.06.01008

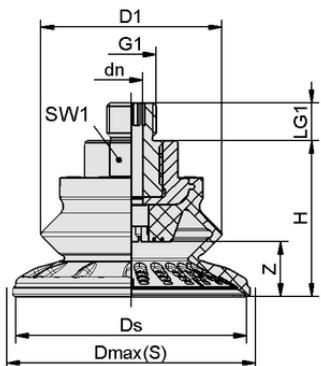


SAB 50 NBR-60 M14x1.5-AG

La ventosa SAB disponible en diversos diámetros se suministra con boquilla de conexión vulcanizada en la pieza elastomérica.

Datos técnicos

Atributo	Valor
Material de ventosa	Caucho nitrílico NBR
Dureza del material [Shore A]	60,0 Shore A
Tamaño	50,00
Número de pliegues	1,5
Conexión	M14x1.5-AG
Material de la boquilla	Aluminio



Datos de diseño SAB 50 NBR-60 M14x1.5-AG

Datos de diseño

Atributo	Valor
Altura H	36,90 mm
Diámetro exterior D1	39,5 mm
Diámetro nominal dn	6,00 mm
Rosca G1	M14x1,5-MA
Longitud de rosca LG1	12,0 mm
Tamaño de la llave SW1	22,0 mm
Recorrido de resorte Z	11,6 mm
Diámetro Ds	50,1 mm
Diámetro Dmax(S)	56,0 mm

Nota: Tolerancias dimensionales permitidas para las piezas de elastómero según DIN ISO 3302-1 M3



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.01008

1

Ventosa de fuelle (redonda)

SAB 50 NBR-60 M14x1.5-AG



Art.-Nr.: 10.01.06.01008



Datos técnicos

Atributo	Valor
Material de ventosa	Caucho nitrílico NBR
Dureza del material [Shore A]	60,0 Shore A
Diámetro interior del tubo flexible (recomendado) d	4,0 mm
Radio de la pieza mín. (convexo)	50,0 mm
Fuerza de arranque	87,00 N
Fuerza de aspiración (-600 mbar)	53,00 N
Peso	42,40 g
Fuerza lateral	95,0 N
Fuerza lateral superficie aceitosa	52,0 N
Volumen	16,100 cm ³
Tamaño	50,00
Número de pliegues	1,5
Familia de productos	SAB

Nota: Fuerza de aspiración: Las fuerzas de aspiración indicadas son valores teóricos con un vacío de -0,6 bar y una superficie de la pieza seca, lisa y plana - no incluyen factor de seguridad Fuerza lateral: Las fuerzas laterales indicadas son valores medidos con un vacío de -0,6 bar y una superficie de la pieza seca o aceitosa, lisa y plana. Dependiendo de la superficie de la pieza y de su calidad, los valores reales pueden desviarse de estos valores Diámetro del tubo flexible: El diámetro del tubo flexible recomendado se refiere a una longitud de tubo flexible de 2 m aprox.



Documentación adicional

Los datos CAD y otros documentos relacionados con el artículo pueden consultarse en: www.schmalz.com/10.01.06.01008



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.01008

2