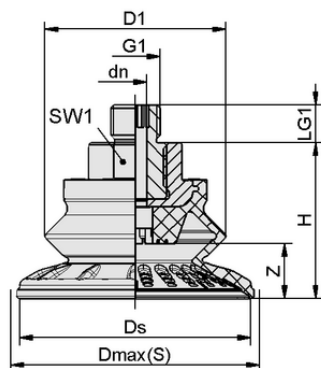




SAB 100 NBR-60 M10-AG

Вакуумная присоска SAB, доступная в различных диаметрах, поставляется с присоединительным ниппелем, вулканизированным в эластомерную часть.



Конструктивные данные SAB 100 NBR-60 M10-AG

Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Нитрильный каучук NBR
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
размер	100,00
Количество складок	1,5
Соединение	M10-AG
Материал ниппеля	Сталь

Конструктивные данные

Attribute	Value
Высота H	56,60 mm
Наружный диаметр D1	77,0 mm
Номинальный диаметр dn	4,00 mm
Резьба G1	M10-M
Длина резьбы LG1	12,0 mm
Размер гаечного ключа SW1	22,0 mm
Ход пружины Z	25,8 mm
Диаметр Ds	100,8 mm
Диаметр Dmax(S)	110,0 mm

Примечание: Допустимые допуски размеров для деталей из эластомера в соответствии с DIN ISO 3302-1 M3

Art.-Nr.: 10.01.06.01002



Технические данные

Attribute	Value
Материал присоски	Нитрильный каучук NBR
Твердость материала [Shore A]	60,0 Shore A
Внутренний диаметр шланга (реком.) d	6,0 mm
Радиус заготовки мин. (выпуклый)	90,0 mm
Сила отрыва	357,00 N
Всасывающая сила (-600 мбар)	190,00 N
Вес	111,6 g
Поперечная сила	295,0 N
Поперечная сила маслянистой поверхности	214,0 N
Объем	115,000 cm ³
размер	100,00
Количество складок	1,5
Семейство продуктов	SAB

Note: Suction force: The specified suction forces are theoretical values at a vacuum of -0.6 bar and with a dry, smooth and even workpiece surface - they do not include a safety factor Lateral force: The specified lateral forces are values measured at a vacuum of -0.6 bar with a dry or oily, smooth, flat workpiece surface. Depending on the workpiece surface and its quality, the actual values may deviate from these values Hose diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m



Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: www.schmalz.com/10.01.06.01002

