

Ventosa de fuelle (redonda)

## SAB 80 NBR-60 M10-AG



Art.-Nr.: 10.01.06.01000

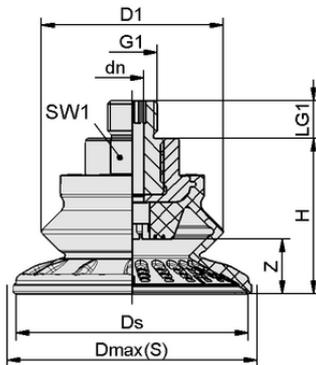


### Datos técnicos

Atributo	Valor
Material de ventosa	Caucho nitrílico NBR
Dureza del material [Shore A]	60,0 Shore A
Tamaño	80,00
Número de pliegues	1,5
Conexión	M10-AG
Material de la boquilla	Acero

SAB 80 NBR-60 M10-AG

La ventosa SAB disponible en diversos diámetros se suministra con boquilla de conexión vulcanizada en la pieza elastomérica.



### Datos de diseño

Atributo	Valor
Altura H	49,90 mm
Diámetro exterior D1	63,6 mm
Diámetro nominal dn	4,00 mm
Rosca G1	M10-MA
Longitud de rosca LG1	12,0 mm
Tamaño de la llave SW1	22,0 mm
Recorrido de resorte Z	22,1 mm
Diámetro Ds	81,1 mm
Diámetro Dmax(S)	89,0 mm

Nota: Tolerancias dimensionales permitidas para las piezas de elastómero según DIN ISO 3302-1 M3

Datos de diseño SAB 80 NBR-60 M10-AG



[WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.01000](http://WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.01000)

1

Art.-Nr.: 10.01.06.01000

**Datos técnicos**

Atributo	Valor
Material de ventosa	Caucho nitrílico NBR
Dureza del material [Shore A]	60,0 Shore A
Diámetro interior del tubo flexible (recomendado) d	6,0 mm
Radio de la pieza mín. (convexo)	75,0 mm
Fuerza de arranque	221,00 N
Fuerza de aspiración (-600 mbar)	135,00 N
Peso	86,4 g
Fuerza lateral	205,0 N
Fuerza lateral superficie aceitosa	140,0 N
Volumen	67,600 cm <sup>3</sup>
Tamaño	80,00
Número de pliegues	1,5
Familia de productos	SAB

Nota: Fuerza de aspiración: Las fuerzas de aspiración indicadas son valores teóricos con un vacío de -0,6 bar y una superficie de la pieza seca, lisa y plana - no incluyen factor de seguridad Fuerza lateral: Las fuerzas laterales indicadas son valores medidos con un vacío de -0,6 bar y una superficie de la pieza seca o aceitosa, lisa y plana. Dependiendo de la superficie de la pieza y de su calidad, los valores reales pueden desviarse de estos valores Diámetro del tubo flexible: El diámetro del tubo flexible recomendado se refiere a una longitud de tubo flexible de 2 m aprox.

**Documentación adicional**

Los datos CAD y otros documentos relacionados con el artículo pueden consultarse en: [www.schmalz.com/10.01.06.01000](http://www.schmalz.com/10.01.06.01000)

