

Art.-Nr.: 10.01.06.00920

**Dati tecnici**

Attributo	Valore
Materiale della ventosa	Caucciù al nitrile NBR
Durezza del materiale [Shore A]	60,0 Shore A
Dimensione (lxl)	110 x 55
Numero di pieghe	1,5
Connessione	G1/4-AG
Materiale del nipplo	Alluminio

SAOB 110x55 NBR-60 G1/4-AG

La ventosa SAOB, disponibile in diversi diametri, viene con nipplo di connessione vulcanizzato a la parte in elastomero.

**Dati di costruzione**

Attributo	Valore
Lunghezza L1	98,80 mm
Larghezza B1	53,00 mm
Altezza H	35,50 mm
Diametro nominale dn	6,00 mm
Filettatura G1	G1/4"-AG
Lunghezza della filettatura LG1	8,0 mm
Misura della chiave SW1	17,0 mm
Freccia elastica Z	12,0 mm
Larghezza ventosa Bs	55,10 mm
Ls	110,10 mm

Nota: Tolleranze dimensionali ammesse per parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 M3

Dati di costruzione SAOB 110x55 NBR-60 G1/4-AG



Art.-Nr.: 10.01.06.00920

**Dati tecnici**

Attributo	Valore
Materiale della ventosa	Caucciù al nitrile NBR
Durezza del materiale [Shore A]	60,0 Shore A
Diametro interno del tubo (raccomandato) d	6,0 mm
Raggio pezzo min. (convesso)	50,0 mm
Forza di strappo	233,50 N
Forza di presa (-600 mbar)	110,00 N
Peso	84,2 g
Dimensione (lxl)	110 x 55
Forza laterale	299,2 N
Forza laterale superficie oleosa	123,6 N
Volume	53,100 cm ³
Numero di pieghe	1,5
Famiglia di prodotti	SAOB

Nota: Forza di presa: Le forze di presa specificate sono valori teorici a un vuoto di -0,6 bar e con una superficie del pezzo asciutta, liscia e uniforme - non includono un fattore di sicurezza
 Forza laterale: Le forze laterali specificate sono valori misurati a un vuoto di -0,6 bar con una superficie del pezzo asciutta o oleosa, liscia e piatta. A seconda della superficie del pezzo e della sua qualità, i valori reali possono discostarsi da questi valori
 Diametro tubo flessibile: Il diametro del tubo flessibile consigliato si riferisce a una lunghezza del tubo flessibile di circa 2 m

**Ulteriore documentazione**

I dati CAD e altri documenti relativi all'articolo sono disponibili all'indirizzo: www.schmalz.com/10.01.06.00920

