

Ventosa de fuelle (ovalada)

SAOB 140x70 NBR-60 G1/4-IG



Art.-Nr.: 10.01.06.00902



SAOB 140x70 NBR-60 G1/4-IG

La ventosa SAOB disponible en diversos diámetros se suministra con boquilla de conexión vulcanizada en la pieza elastomérica.

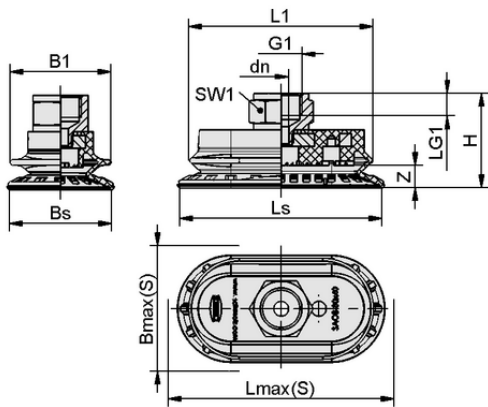
Datos técnicos

Atributo	Valor
Material de ventosa	Caucho nitrílico NBR
Dureza del material [Shore A]	60,0 Shore A
Dimensión (LxAn)	140 x 70
Número de pliegues	1,5
Conexión	G1/4-IG
Material de la boquilla	Niquelado

Datos de diseño

Atributo	Valor
Longitud L1	126,00 mm
Anchura B1	67,00 mm
Altura H	47,00 mm
Diámetro nominal dn	8,00 mm
Rosca G1	G1/4"-HE
Longitud de rosca LG1	8,0 mm
Tamaño de la llave SW1	17,0 mm
Recorrido de resorte Z	16,5 mm
Anchura de ventosa Bs	70,10 mm
Ls	141,10 mm

Nota: Tolerancias dimensionales permitidas para las piezas de elastómero según DIN ISO 3302-1 M3



Datos de diseño SAOB 140x70 NBR-60 G1/4-IG



WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.00902

Art.-Nr.: 10.01.06.00902

**Datos técnicos**

Atributo	Valor
Material de ventosa	Caucho nitrílico NBR
Dureza del material [Shore A]	60,0 Shore A
Diámetro interior del tubo flexible (recomendado) d	6,0 mm
Radio de la pieza mín. (convexo)	70,0 mm
Fuerza de arranque	355,20 N
Fuerza de aspiración (-600 mbar)	165,00 N
Peso	120,7 g
Dimensión (LxAn)	140 x 70
Fuerza lateral	472,7 N
Fuerza lateral superficie aceitosa	245,6 N
Volumen	106,000 cm ³
Número de pliegues	1,5
Familia de productos	SAOB

Nota: Fuerza de aspiración: Las fuerzas de aspiración indicadas son valores teóricos con un vacío de -0,6 bar y una superficie de la pieza seca, lisa y plana - no incluyen factor de seguridad Fuerza lateral: Las fuerzas laterales indicadas son valores medidos con un vacío de -0,6 bar y una superficie de la pieza seca o aceitosa, lisa y plana. Dependiendo de la superficie de la pieza y de su calidad, los valores reales pueden desviarse de estos valores Diámetro del tubo flexible: El diámetro del tubo flexible recomendado se refiere a una longitud de tubo flexible de 2 m aprox.

**Documentación adicional**

Los datos CAD y otros documentos relacionados con el artículo pueden consultarse en: www.schmalz.com/10.01.06.00902


WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.00902