

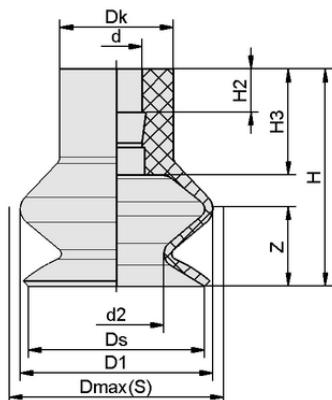
Ventouse à soufflets (ronde)

## FGA 16 NK-45 N016

Art.-Nr.: 10.01.06.00424



FGA 16 NK-45 N016



Données de construction FGA 16 NK-45 N016

### Données techniques

Attribut	Valeur
Matière de la ventouse	Caoutchouc naturel NK
Dureté de la matière [Shore A]	45,0 Shore A
Taille	16,00
Nombre de soufflets	1,5

### Données de construction

Attribut	Valeur
Hauteur H2	3,80 mm
Hauteur H	19,20 mm
Diamètre extérieur D1	17,0 mm
Diamètre de la tête Dk	10,0 mm
d2	8,4 mm
Diamètre intérieur d	4,50 mm
Allongement du ressort Z	7,0 mm
Diamètre Ds	15,6 mm
Hauteur H3	9,40 mm
Diamètre Dmax(S)	18,5 mm

Note : Tolérances dimensionnelles acceptables pour les pièces en élastomère selon la norme DIN ISO 3302-1 M3



[WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.00424](http://WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.00424)

1

Ventouse à soufflets (ronde)  
**FGA 16 NK-45 N016**



Art.-Nr.: 10.01.06.00424



### Données techniques

Attribut	Valeur
Matière de la ventouse	Caoutchouc naturel NK
Rayon min. de la pièce (convexe)	7,0 mm
Force d'aspiration (-600mbar)	2,30 N
Poids propre	1,20 g
Taille	16,00
Nombre de soufflets	1,5
Famille de produits	FGA

Note : Force d'aspiration : Les valeurs de la force d'aspiration sont des valeurs théoriques pour un vide de -0,6 bar et une surface de pièce sèche, lisse et régulière - elles sont spécifiées sans facteur de sécurité. Diamètre intérieur du tuyau : Le diamètre de tuyau recommandé se réfère à une longueur de tuyau d'environ 2 m.



### Autres documentations

Vous trouverez les données CAO et d'autres documents relatifs à l'article sous : [www.schmalz.com/10.01.06.00424](http://www.schmalz.com/10.01.06.00424)



### Données de commande accessoires 10.01.06.00424

Typ		Nombre d'article
Insert de raccordement de ventouse	SA-NIP N016 G1/8-AG DN350	10.01.06.05735
Insert de raccordement de ventouse	SA-NIP N016 G1/8-IG DN350	10.01.06.05731
Insert de raccordement de ventouse	SA-NIP N016 M5-AG DN250	10.01.06.00123
Schmalz Pad Insert PEEK	SPI 17 PEEK	10.01.06.03283



[WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.00424](http://WWW.SCHMALZ.COM/10.01.06.00424)

2