



Technische Daten

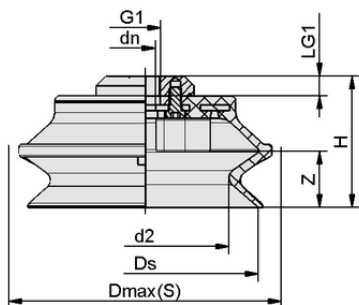
Saugerwerkstoff	Nitrilkautschuk NBR
Materialhärte [Shore A]	70,0 Shore A
Baugröße	110,00
Faltenanzahl	1,5
Anschluss	G1/2"-IG
Nippelwerkstoff	Aluminium

FSGA 110 NBR-70 G1/2-IG

Der Sauggreifer FSGA (Elastomerteil + Anschlussnippel) wird montiert geliefert. Das Produkt besteht aus:

- Sauger vom Typ FGA – Elastomerteil, verfügbar in den Durchmessern 110 mm und 150 mm und verschiedenen Materialien
- Anschlussnippel vom Typ SA-NIP – verfügbar mit verschiedenen Gewinden

Verfügbare Ersatzteile: Sauger FGA, Anschlussnippel SA-NIP



Konstruktionsdaten

Höhe H	69,50 mm
Nenndurchmesser dn	13,50 mm
d2	80,0 mm
Gewinde G1	G1/2"-IG
Gewindelänge LG1	13,0 mm
Federweg Z	29,5 mm
Durchmesser Ds	111,0 mm
Durchmesser Dmax(S)	130,0 mm
Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3	

Konstruktionsdaten FSGA 110 NBR-70 G1/2-IG



Art.-Nr.: 10.01.06.00118

**Technische Daten**

Nippelfamilie	N 010
Saugerwerkstoff	Nitrilkautschuk NBR
Materialhärte [Shore A]	70,0 Shore A
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	12,0 mm
Werkstückradius min. (konvex)	85,0 mm
Abreißkraft	570,00 N
Saugkraft (-600mbar)	280,00 N
Gewicht	358,30 g
Volumen	330,000 cm ³
Baugröße	110,00
Faltenanzahl	1,5
Produktfamilie	FSGA

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

**Bestelldaten Ersatzteile 10.01.06.00118**

Typ		Artikelnummer
Balgsauger (rund)	FGA 110 NBR-70 N010	10.01.06.00114
Saugeranschlussnippel (mont)	SA-NIP N010 G1/2-IG	10.01.01.00796

