

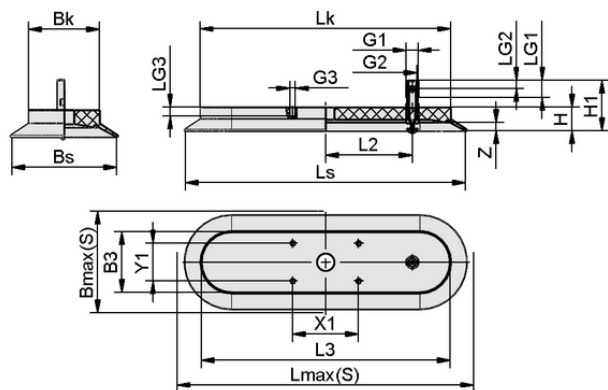
Art.-Nr.: 10.01.05.00188

**Технические данные**

| Attribute                     | Value                 |
|-------------------------------|-----------------------|
| Материал присоски             | Нитрильный каучук NBR |
| Твердость материала [Shore A] | 55,0 Shore A          |
| Размеры (ДхШ)                 | 300 x 100             |
| Высота H                      | 25,00 mm              |

SPLO 300x100 NBR-55 TV

Вакуумная плита SPLO, доступна в различных диаметрах и опционально с сенсорным клапаном, поставляется с опорной пластиной, вулканизированной в эластомерную часть.

**Конструктивные данные**

| Attribute        | Value     |
|------------------|-----------|
| Длина L2         | 92,00 mm  |
| Высота H1        | 53,50 mm  |
| Высота H         | 25,00 mm  |
| Длина головы Lk  | 266,70 mm |
| Резьба G1        | G1/4"-M   |
| Длина резьбы LG1 | 13,0 mm   |
| Резьба G2        | G1/8"-F   |
| Длина резьбы LG2 | 9,5 mm    |
| Длина резьбы LG3 | 9,0 mm    |
| Ход пружины Z    | 8,8 mm    |

Примечание: Допустимые допуски размеров для деталей из эластомера в соответствии с DIN ISO 3302-1 M3

Конструктивные данные SPLO 300x100 NBR-55 TV



Art.-Nr.: 10.01.05.00188



## Технические данные

| Attribute                        | Value                   |
|----------------------------------|-------------------------|
| Материал присоски                | Нитрильный каучук NBR   |
| Радиус заготовки мин. (выпуклый) | 175,0 mm                |
| Всасывающая сила (-600 мбар)     | 1.250,00 N              |
| Вес                              | 1.300,0 g               |
| Размеры (ДхШ)                    | 300 x 100               |
| Объем                            | 256,392 cm <sup>3</sup> |
| Количество складок               | 0,0                     |
| Семейство продуктов              | SPLO                    |

Note: Suction force: The specified suction forces are theoretical values at a vacuum of -0.6 bar and with a dry, smooth and even workpiece surface - they do not include a safety factor



## Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: [www.schmalz.com/10.01.05.00188](http://www.schmalz.com/10.01.05.00188)

