



SPLO 100x32 NBR-55 TV

Çeşitli çaplarda ve isteğe bağlı olarak dokunmatik valfli olarak temin edilebilen vakum plakası SPLO, elastomer parçaya vulkanize edilmiş destek plakası ile birlikte teslim edilir.

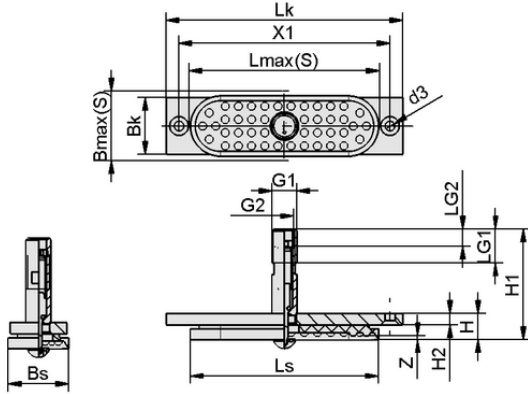
**Teknik veriler**

| Attribute                  | Value             |
|----------------------------|-------------------|
| Vantuz malzemesi           | Nitril kauçuk NBR |
| Malzeme sertliği [Shore A] | 55.0 Shore A      |
| Boyutlar (LxW)             | 100 x 32          |
| Yükseklik H                | 14.00 mm          |

**Tasarım verileri**

| Attribute        | Value     |
|------------------|-----------|
| Yükseklik H1     | 54.00 mm  |
| Yükseklik H2     | 6.00 mm   |
| Yükseklik H      | 14.00 mm  |
| Kafa uzunluğu Lk | 125.80 mm |
| Diş G1           | G1/4"-M   |
| Diş uzunluğu LG1 | 18.0 mm   |
| Diş G2           | G1/8"-F   |
| Diş uzunluğu LG2 | 9.0 mm    |
| Delik boyutu d3  | 5.3 mm    |
| Yay stroku Z     | 2.0 mm    |

Not: DIN ISO 3302-1 M3 uyarınca elastomer parçalar için kabul edilebilir boyut toleransları



Tasarım verileri SPLO 100x32 NBR-55 TV

Vakum plakası (oval)

## SPLO 100x32 NBR-55 TV



Art.-Nr.: 10.01.05.00003



### Teknik veriler

| Attribute                          | Value                  |
|------------------------------------|------------------------|
| Vantuz malzemesi                   | Nitril kauçuk NBR      |
| İş parçası yarıçapı dak (dışbükey) | 50.0 mm                |
| Emme kuvveti (-600mbar)            | 134.00 N               |
| Ağırlık                            | 200.0 g                |
| Boyutlar (LxW)                     | 100 x 32               |
| Cilt                               | 10.734 cm <sup>3</sup> |
| Körük Sayısı                       | 0.0                    |
| Ürün ailesi                        | SPLO                   |

Note: Suction force: The specified suction forces are theoretical values at a vacuum of -0.6 bar and with a dry, smooth and even workpiece surface - they do not include a safety factor



### Further documentation

CAD data and other documents relating to the article can be found at: [www.schmalz.com/10.01.05.00003](http://www.schmalz.com/10.01.05.00003)



[WWW.SCHMALZ.COM/10.01.05.00003](http://WWW.SCHMALZ.COM/10.01.05.00003)