



SGAN 9 SI-55 M5-IG

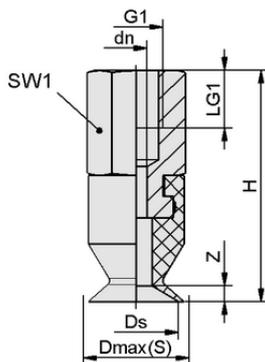
Données techniques

Attribut	Valeur
Matière de la ventouse	Silicone SI
Dureté de la matière [Shore A]	55,0 Shore A
Taille	9,00
Connexion	M5-F

La ventouse SGAN (pièce en élastomère + insert de connexion) est livrée non montée. Contenu de la livraison :

- Ventouse de type SGA - pièce en élastomère, disponible en différents diamètres et matières
- Insert de connexion de type SA-NIP – disponible en différents filetages

Pièces de rechange disponibles : ventouse SGA, insert de connexion SA-NIP



Données de construction SGAN 9 SI-55 M5-IG

Données de construction

Attribut	Valeur
Hauteur H	22,00 mm
Diamètre nominal dn	2,00 mm
Filetage G1	M5-F
Longueur du filetage LG1	5,5 mm
Taille de la clé SW1	8,0 mm
Allongement du ressort Z	1,5 mm
Diamètre Ds	8,0 mm
Diamètre Dmax(S)	9,0 mm

Note : Tolérances dimensionnelles acceptables pour les pièces en élastomère selon la norme DIN ISO 3302-1 M3

Art.-Nr.: 10.01.01.00801

**Données techniques**

Attribut	Valeur
Famille d'insert	N 028
Matière de la ventouse	Silicone SI
Dureté de la matière [Shore A]	55,0 Shore A
Diamètre intérieur du tuyau (recommandé) d	2,0 mm
Rayon min. de la pièce (convexe)	10,0 mm
Force d'aspiration (-600mbar)	2,10 N
Poids propre	1,8 g
Volume	0,200 cm ³
Taille	9,00
Nombre de soufflets	0,0
Famille de produits	SGAN

Note : Force d'aspiration : Les valeurs de la force d'aspiration sont des valeurs théoriques pour un vide de -0,6 bar et une surface de pièce sèche, lisse et régulière - elles sont spécifiées sans facteur de sécurité. Diamètre intérieur du tuyau : Le diamètre de tuyau recommandé se réfère à une longueur de tuyau d'environ 2 m.

**Autres documentations**

Vous trouverez les données CAO et d'autres documents relatifs à l'article sous : www.schmalz.com/10.01.01.00801

**Données de commande des pièces de rechange 10.01.01.00801**

Typ	num
Insert de raccordement de ventouse	SA-NIP N028 M5-IG DN200
	10.01.01.00813

**Données de commande des pièces d'usure 10.01.01.00801**

Typ	num
Ventouse plate (ronde)	SGA 9 SI-55 N028
	10.01.01.00348

