**Presseinformation**

**Oktober 2023**

**Kompaktventil LQE von Schmalz: schnell, smart, sicher**

Lange Leitung? Das Kompaktventil LQEc/i verkürzt die Ansaug- und Ablegezeit der Werkstücke deutlich: Es ist so klein und leicht, dass es direkt am Greifer verbaut werden kann und das Vakuum bedarfsorientiert in Sekundenbruchteilen zur Verfügung stellt.

Ein maximaler Durchsatz bei Pick-and-Place-Anwendungen erfordert ein leistungsfähiges Greifkonzept. Die Voraussetzung dafür: extrem kurze Evakuierungs- und Belüftungszeiten. Hier kommen die direktbetätigten 3/2-Wegeventile LQEc/LQEi mit integriertem Vakuum-Schalter von Schmalz ins Spiel. Sie ermöglichen in Systemen mit zentraler Vakuum-Erzeugung die Überwachung und Steuerung des Prozesses dezentral direkt am Greifer. Durch den Aufbau als bistabiles Ventil mit Endlagenfixierung und die zusätzliche Rückschlagklappe wird das Vakuum gehalten und die Prozesssicherheit ist auch bei einem Energieausfall gewährleistet.

Mit einem maximalen Durchfluss von 268 Litern pro Minute lassen sich die Kompaktventile entweder einzeln oder zusammen für den Aufbau mehrerer Vakuum-Kreise einsetzen. In Kombination mit elektrischen Vakuum-Erzeugern wie der Compact-Pump GCPi können Betreiber vollelektrische Systeme aufbauen. Die effektive atmosphärische Belüftung erlaubt es, auch beim Ablegen der Werkstücke vollständig auf teure Druckluft zu verzichten. Optimierte Strömungsquerschnitte machen den Vorgang schnell und zuverlässig. Anschluss und Inbetriebnahme sind rasch erledigt, da Ventil und Schalter in das Gehäuse integriert sind.

LQEi gehört zur Schmalz Connect Serie und ist damit prädestiniert für die digitale Fabrik. Via IO-Link liefert es jederzeit Prozess- und Zustandsdaten – so können Fachkräfte nicht nur die Maschine aus der Ferne und in Echtzeit überwachen, sondern erkennen auch schleichende Veränderungen, bevor es zu einem Ausfall kommt.

(1.852 Zeichen inkl. Leerzeichen)

**Meta-Title:** Kompaktventil LQE von Schmalz ermöglicht hohe Durchsätze

**Meta-Description:** Fürkurze Ansaug- und Ablegezeiten bei Handhabungsprozessen bedarf es einer geeigneten Ausrüstung. Das Kompaktventil LQEc/i von Schmalz sitzt direkt am Greifer und gestattet dadurch eine rasche Evakuierung und Belüftung.

**Social Media:** Vakuum braucht Zeit. Damit trotz zentralem Vakuum-Erzeuger die Automation nicht zur Geduldsprobe wird, verkürzt Schmalz mit dem Kompaktventil LQE die Ansaug- und Ablegezeiten der Werkstücke deutlich.

**Bilder:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | **Bild 1:**  Das Kompaktventil LQE garantiert extrem schnelle Evakuierungs- und Belüftungszeiten. |
|  |  | **Bild 2:**  Sicher im Prozess: Sollte der Vakuum-Erzeuger ausfallen, macht das LQE dicht und hält so den Unterdruck am Greifer aufrecht. |
|  |  |  |

Bilder: J. Schmalz GmbH

**Zum Unternehmen**

Schmalz ist einer der Marktführer in der Automatisierung mit Vakuum sowie für ergonomische Handhabungssysteme. Die Produkte des international aufgestellten Unternehmens kommen in Anwendungen der Logistik genauso zum Einsatz wie in der Automobilindustrie, der Elektronikbranche oder der Möbelproduktion. Zum breiten Spektrum im Geschäftsfeld Vakuum-Automation zählen einzelne Komponenten wie Sauggreifer oder Vakuum-Erzeuger, komplette Greifsysteme und Spannlösungen zum Festhalten von Werkstücken, beispielsweise auf CNC-Bearbeitungszentren. Im Geschäftsfeld Handhabung bietet Schmalz mit Vakuumhebern und Kransystemen innovative Handhabungslösungen für Industrie und Handwerk. Mit dem Geschäftsfeld Energiespeicher baut das Unternehmen ein weiteres Standbein im Bereich der stationären Energiespeicher auf.

Die Kombination aus umfassender Beratung, hoher Innovationsorientierung und erstklassiger Qualität sichert Kunden einen nachhaltigen Mehrwert. Intelligente Lösungen von Schmalz machen Produktions- und Logistikprozesse flexibler und effizienter – und gleichzeitig fit für die voranschreitende Digitalisierung.

#### Schmalz ist mit eigenen Standorten und Handelspartnern in rund 70 Ländern auf allen wichtigen Märkten vertreten. Das Familienunternehmen beschäftigt am deutschen Hauptsitz (Glatten, Schwarzwald) sowie in 29 weiteren Gesellschaften weltweit rund 1.800 Mitarbeitende.

#### Kontakt für Fragen

J. Schmalz GmbH

Marketing Kommunikation

Johannes-Schmalz-Str. 1

72293 Glatten, Germany

T: +49 7443 2403-506

[presse@schmalz.de](mailto:presse@schmalz.de)

[www.schmalz.com](http://www.schmalz.com/)

**Weitere Pressemitteilungen finden Sie auf unserer Webseite**

[**https://www.schmalz.com/de/unternehmen/schmalz-aktuell/presse/**](https://www.schmalz.com/de/unternehmen/schmalz-aktuell/presse/)

**Abdruck honorarfrei – Belegexemplar erbeten**